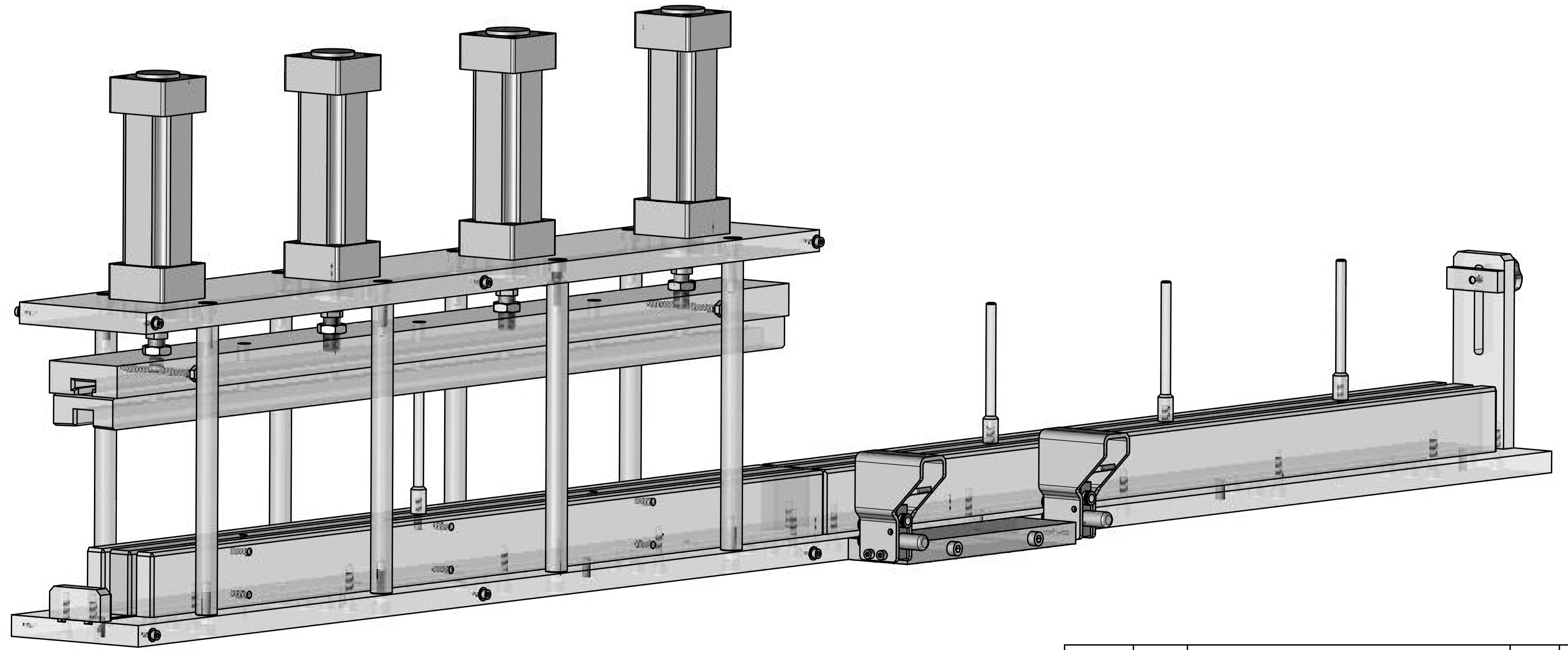
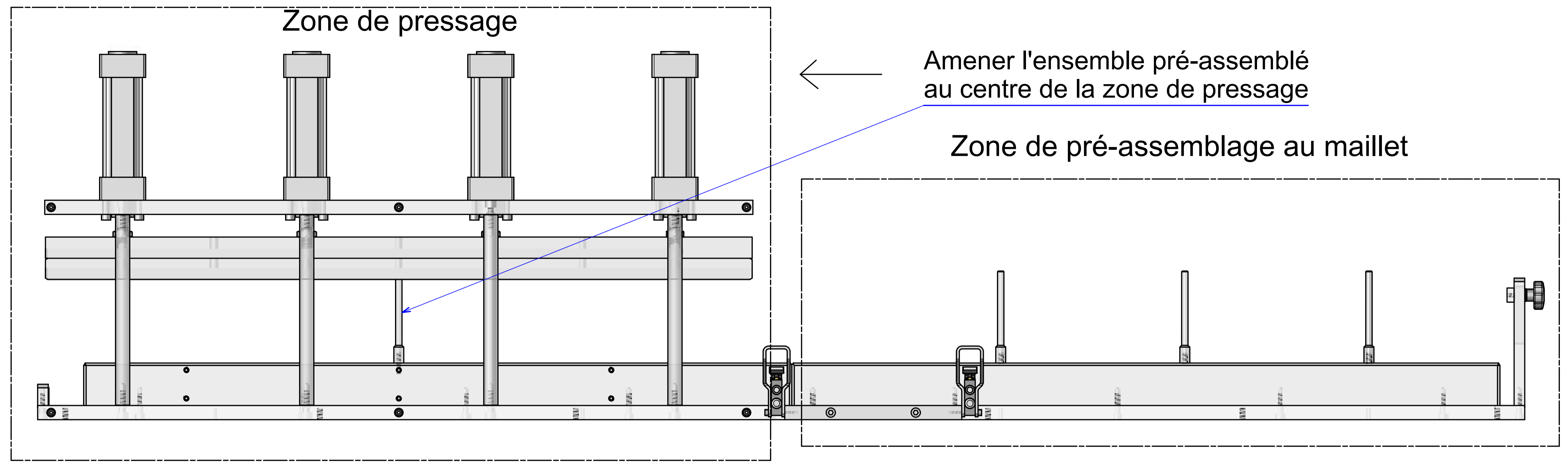
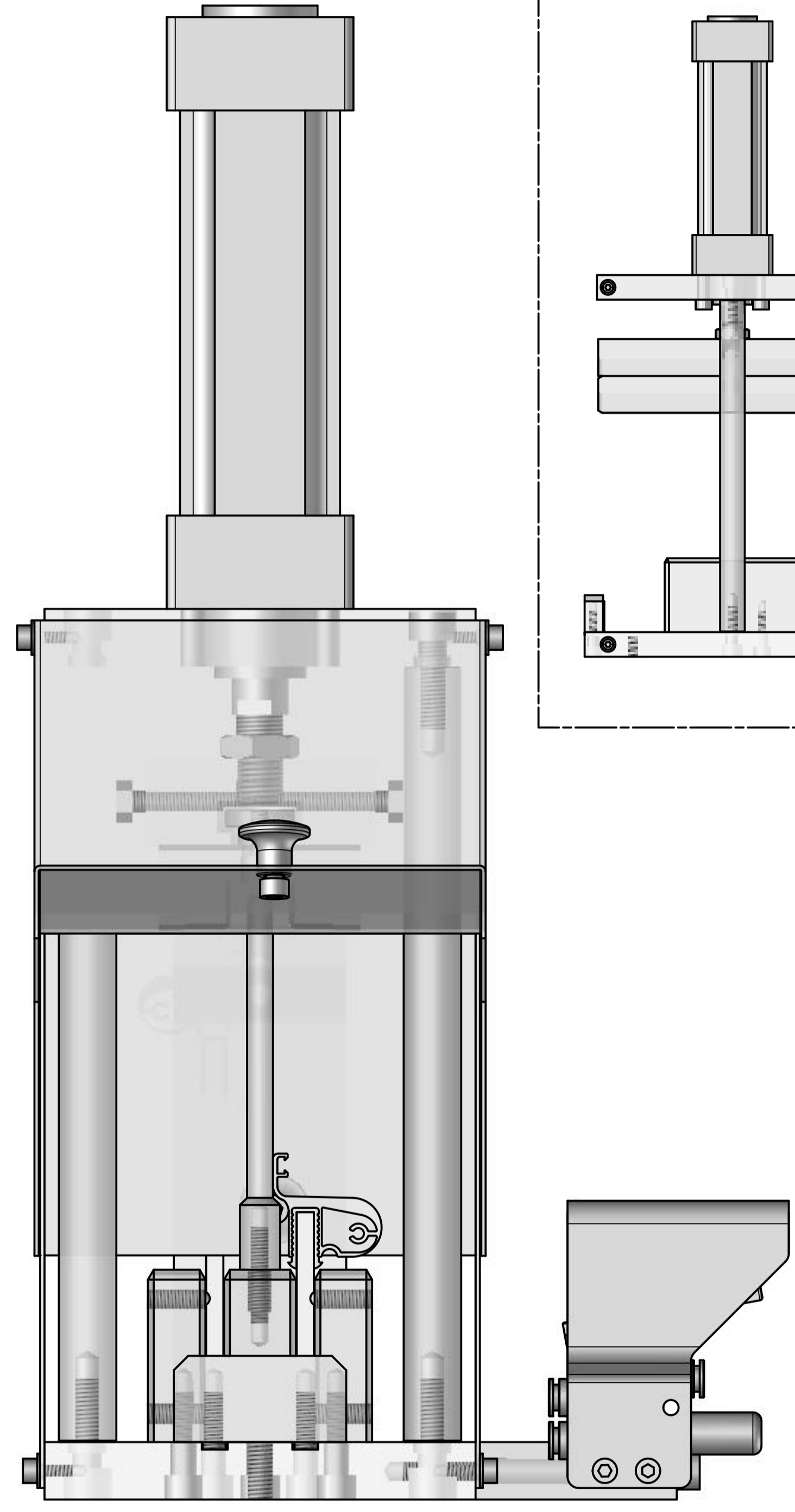


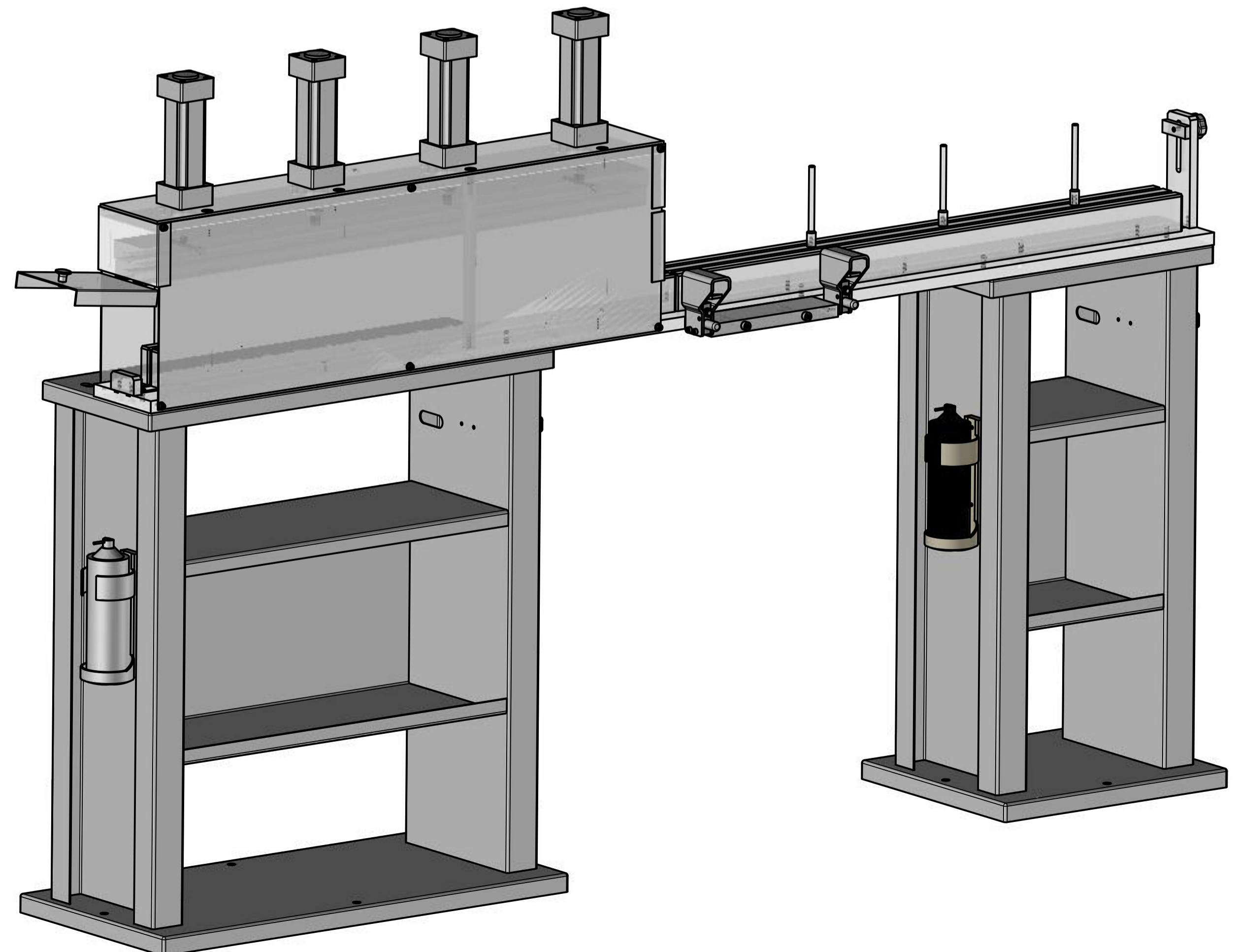
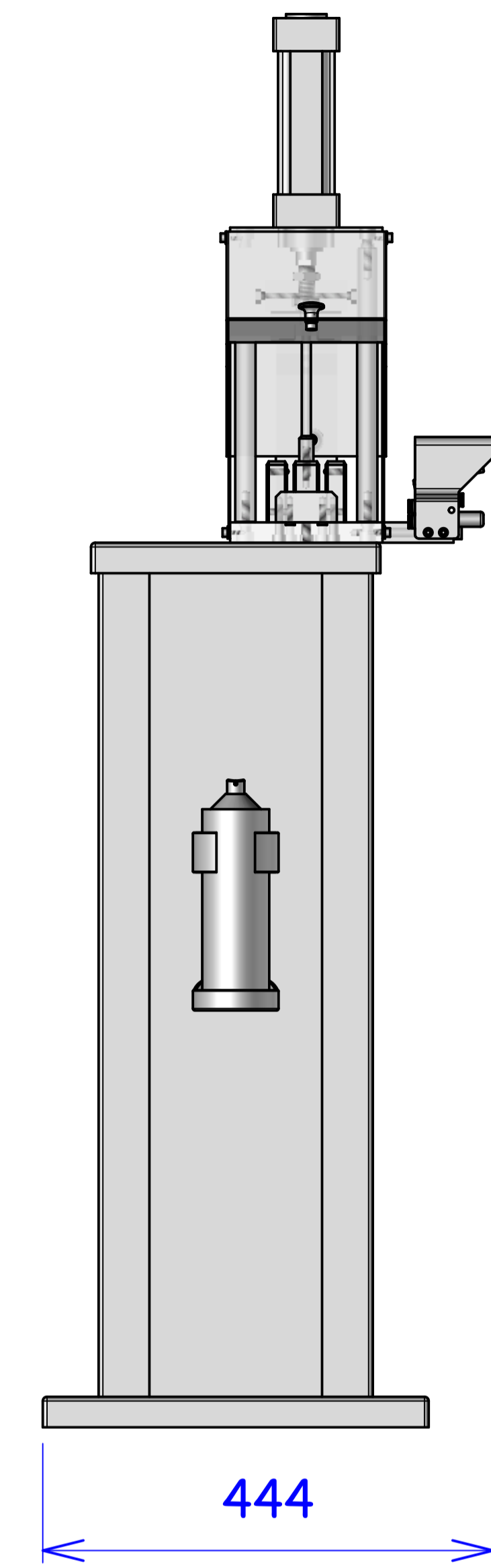
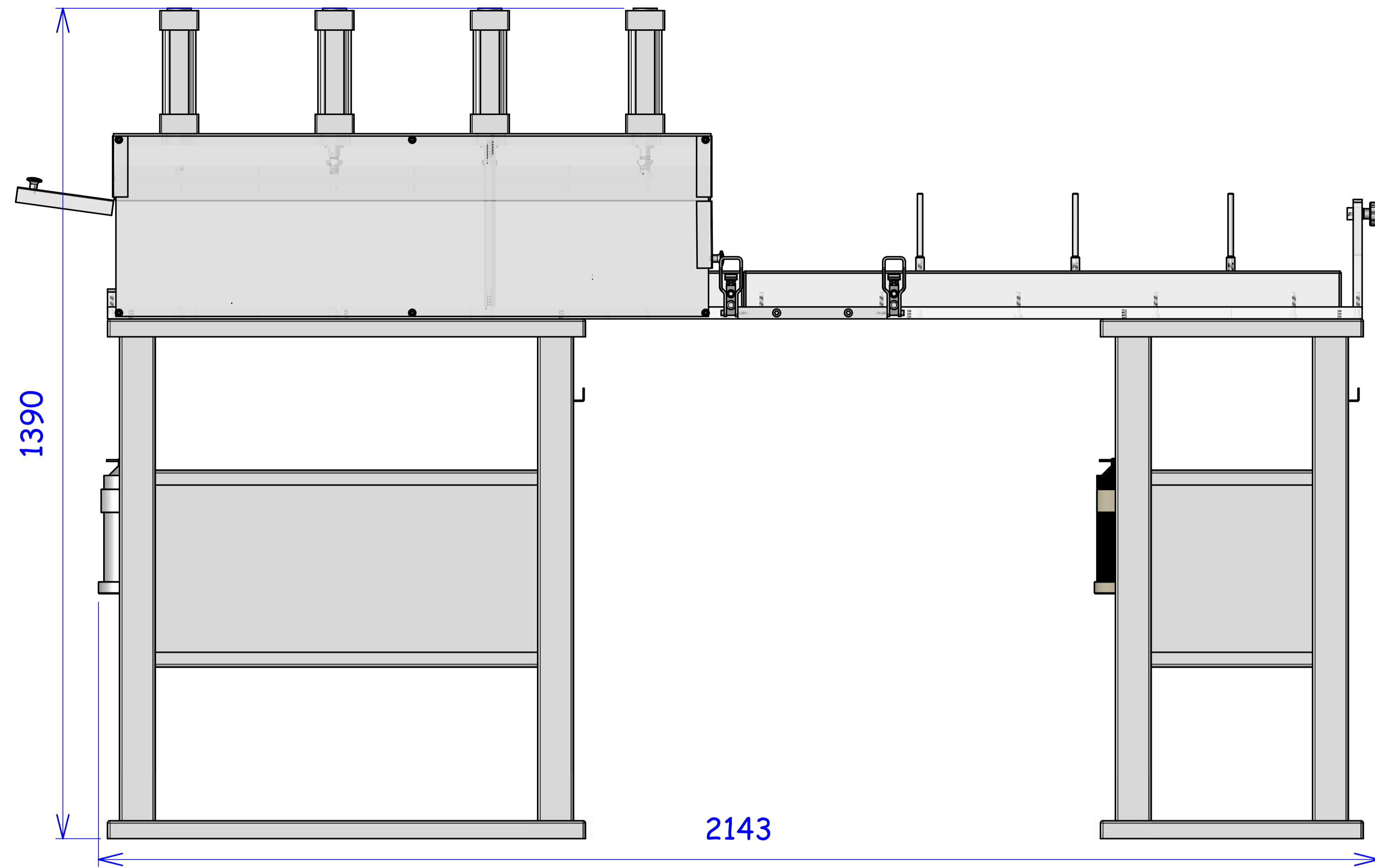
Zone de pressage

Amener l'ensemble pré-assemblé  
au centre de la zone de pressage

Zone de pré-assemblage au maillet



CE DOCUMENT NE PEUT ÊTRE REPRODUIT OU COMMUNIQUÉ SANS NOTRE AUTORISATION ÉCRITE		A		Renfort ép. + fixation guides ext. coupés en 2 ; ajout rainure colson ; changement de		06/04/12	
Matière et section		Longueur		Traitement de surface		Tableau de conversion	
TRAITEMENT TH		LIMITE A RESPECTER SUUVANT LES INDICATIONS DE TOLERANCES		TYPE DE MACHINE		TOL GEN	
COURSE 100mm		ARRÊTÉ ALESAGE HT		COM028		±0.1	
COTE		CLIENT		Poids		NOMBRE	
COMALL		COMALL		95.34kg		DP	
DENOMINATION		NUMEROS		PRESSE D'ASSEMBLAGE DE LAMES DE JALOUSIES		0Y068800	



CE DOCUMENT NE PEUT ÊTRE REPRODUIT OU COMMUNIQUÉ SANS NOTRE AUTORISATION ÉCRITE		A		Renfort ép. + fixation guides ext. coupés en 2 ; ajout rainure colson ; changement de		16/04/12	
N°INDICE	MODIFICATION	DESIGNATEUR	DATE				
MATIERE ET SECTION	LONGUEUR	TRAITEMENT DE SURFACE	TABEAU DE CONVERSION				
TRAITEMENT TH	LIMITES A RESPECTER SUIVANT LES INDICATIONS DE TOLERANCES	TYPE DE MACHINE	TOL GEN	1:5			
COURSE 100mm	ARRBRE III ALESAGE H1	COM028	±0.1	EHI 20/10/2010			
COTE: 1 à 30 mm 0.05 30 à 100 mm 0.10 100 à 300 mm 0.15 300 à 500 mm 0.20		CLIENT	PIDS	NOMBRE	DESS. DP		
DENOMINATION		COMALL	95.74kg	VISA.			
PRESSE D'ASSEMBLAGE DE LAMES DE JALOUSIES							NUMEROS
							0Y068800