



Modèle :
VS 10/500 SC

Réf. : 469.210

10 CV - 10 bar - 51,6 m³/h



Caractéristiques générales

Pression de service nominale	bar	10
Pression de service nominale	psi	145
Puissance nominale	kW	7,5
Puissance nominale	HP/CV	10
Pression maximum de travail	bar	10
Pression maximum de travail	psi	145
Température max ambiante	°C	45
Température min ambiante	°C	5

Caractéristiques moteur

Type démarrage		ETOILE/TRIANGLE
Type d'alimentation	V/Hz/ph	400/50/3
Puissance nominale du moteur	kW	7,5
Puissance nominale du moteur	HP/CV	10
Nombre de pôles	nb	2
Vitesse maximale du moteur	tr/min	2950
Facteur de puissance (à pleine charge)	cos phi	0,94
Efficacité	%	IE3
IEC		M112
Protection/classe d'isolement	class	IP54/F
Facteur de forme		B3
Facteur de service		S1

Caractéristiques électroventilateur

Débit max.	m ³ /h	1800
Pression max.	Pa	210
Puissance nominale	kW	0,13
Nb de pôles	nb	2
Protection/Classe d'isolement	class	IP54/F
Evacuation d'air	AxB mm	265x198

Lubrifiant

Qté d'huile de charge	L	3
Type d'huile		R46
Contenu résiduel d'huile dans l'air comp.	ppm	2,04

Dimensions

Longueur	mm	1495
Largeur	mm	600
Hauteur	mm	1480
Poids	kg	327
Ø diamètre sortie d'air	BSP	1/2" (Inch)
Surface au sol	m ²	0,897

Données qualitatives

Débit effectif (ISO 1227) Max	m ³ /min	0,86
Débit effectif (ISO 1227) Max	m ³ /h	51,6
Débit effectif (ISO 1227) Max	CFM	30
Puissance totale à pleine charge	kW	8,3
Intensité totale à pleine charge	A	10,7
Puissance spécifique	kW/m ³ /min	9,65
Puissance sur l'arbre à pleine charge	kW	7,5
Puissance totale à vide	kW	2,5
Vitesse de rotation max	tr/min	6350
Niveau de bruit à 4 mètres	dB(A)	67

Sécheur (traitement de l'air)

Puissance nominale du sécheur	kW	0,34
Point de rosé	°C	3
Flux d'air	l/min	1000
Tension d'alimentation standard	V/Hz/ph	230/50/1
Pression maxi	bar	16

Cuve (Réservoir)

Capacité	L	500
Pression max.	bar	11

Conditions de référence

Pression d'aspiration	bar (a)	1
Température entrée d'air	°C	20
Humidité de l'air d'admission	%	50

Centrale électronique Easy control 2



Pour le contrôle et l'optimisation du cycle de fonctionnement du compresseur.

Pour connaître en instantané son état :

- Marche/arrêt
- Pressions
- Température d'huile
- Heures de fonctionnement
- Alarmes de protections
- Indicateur de maintenance