

MODE D'EMPLOI



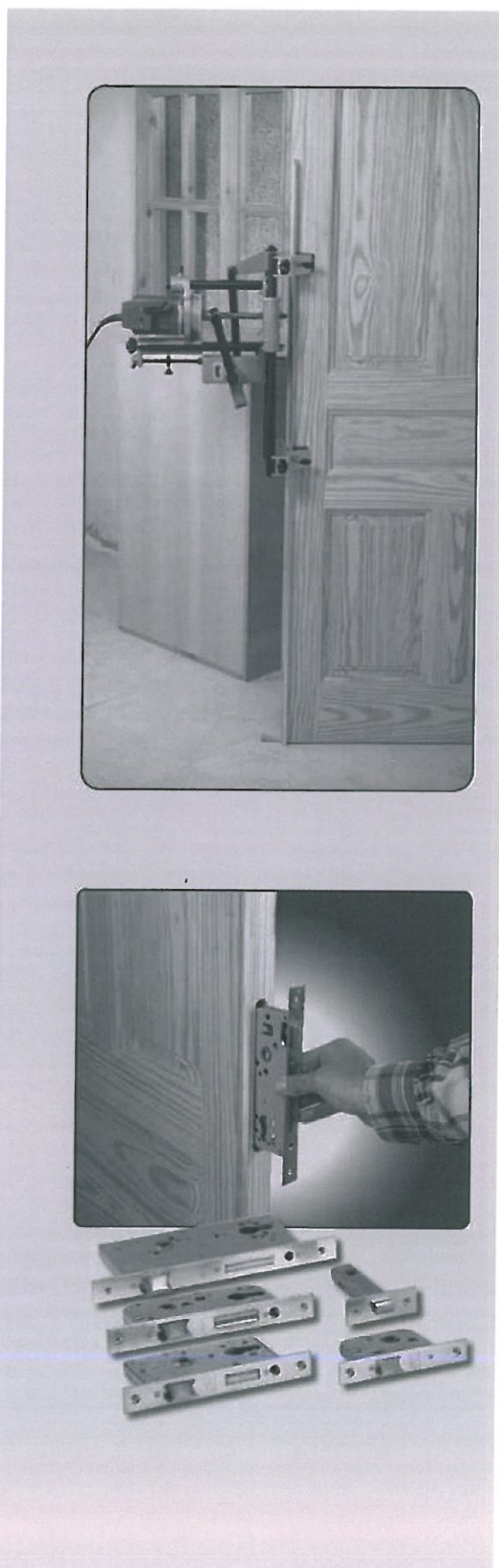
VIRUTEX se réserve le droit de modifier ses produits sans préavis.

INDEX

1	DONNÉES TECHNIQUES	33
2	EMPLOI	33
3	INSTRUCTIONS DE SÉCURITÉ POUR LE MANIEMENT DE LA MACHINE	34
4	ÉQUIPEMENT STANDARD	34
5	MONTAGE DE LA MANIVELLE D'AVANCE DU CHARIOT	34
6	MONTAGE DES OUTILS DE COUPE	35
7	INTERRUPTEUR	35
8	RÉGLAGE DE LA LARGEUR DU FRAISAGE	35
9	RÉGLAGE DE LA LONGUEUR DU FRAISAGE	36
10	RÉGLAGE DE LA PROFONDEUR DE FRAISAGE	36
11	FRAISAGE DE MORTAISAGE SUR UNE PORTE	37
	MESURE ET TRAÇAGE DES REPÈRES	37
	FRAISAGE DU DÉLARDEMENT DU LOGEMENT	38
12.1	FRAISAGE DU DÉLARDEMENT POUR LA PLAQUE FRONTALE DE LA SERRURE POUR "Nt" DE 170 mm MAXIMUM	39
	CHANGEMENT DE LA FRAISE	39
	MESURE, TRAÇAGE DE REPÈRE ET MISE EN PLACE DE LA FC116U SUR LA PORTE	39
	RÉGLAGE DE LA COURSE DU FRAISAGE	39
	RÉGLAGE DE LA PROFONDEUR DU FRAISAGE	40

	FRAISAGE DU DÉLARDEMENT	40
12.2	FRAISAGE DU DÉLARDEMENT POUR LA PLAQUE FRONTALE DE LA SERRURE POUR "Nt" SUPÉRIEUR À 170 mm	41
	CHANGEMENT DE LA FRAISE	41
	MESURE ET TRAÇAGE	41
	RÉGLAGE DE LA COURSE DU FRAISAGE	41
	RÉGLAGE DE LA PROFONDEUR DU FRAISAGE	41
	FRAISAGE DU DÉLARDEMENT	42
13	PERÇAGE DES TROUS POUR LA POIGNÉE ET LA CLÉ	43
	MONTAGE DE L'OUTIL DU GABARIT UC16I	43
	SITUATION DE L'OUTIL ET PERÇAGE	43
	OUTILS DE PERÇAGE EN OPTION	43
14	FRAISAGE DE LA MORTAISE SUR PLUSIEURS PORTES	44
15	FRAISAGE DE MORTAISAGES EN POSITION HORIZONTALE	44
16	CORRECTIONS POUR PORTES À CHEVAUCHEMENT	44
17	KIT D'ASPIRATION	45
18	EXTRACTION DE L'AXE CANNELÉ	45
19	CHANGEMENT DES BALAIS	45
20	LUBRIFICATION ET NETTOYAGE	45
21	OUTILS ET ACCESSOIRES OPTIONNELS	46
22	NIVEAU DE BRUIT	46
23	GARANTIE	46





MORTAISEUSE FC116U

IMPORTANT


Avant d'utiliser la machine, lisez attentivement ce MANUEL D'INSTRUCTIONS et la BROCHURE D'INSTRUCTIONS GÉNÉRALES DE SÉCURITÉ qui vous sont fournis avec cette machine. Assurez-vous de bien avoir tout compris avant de commencer à travailler sur la machine.

Gardez toujours ces deux manuels d'instructions à portée de la main pour pouvoir les consulter, en cas de besoin.

1. DONNÉES TECHNIQUES

Moteur universel.....	50/60 Hz
Puissance.....	1.100 W
Vitesse à vide.....	23.000 t/min
Diamètre maximum de fraise.....	30 mm
Profondeur maximum de fraisage.....	0-125 mm
Largeur maximum de fraisage.....	diam. fraise
Longueur maxi. de fraisage.....	177 mm + diamètre fraise
Ouverture maximum des étaux.....	190 mm
Serrage minimum des étaux.....	13 mm
Déplacement latéral de la fraise sur l'épaisseur de la porte.....	+/- 15 mm
Poids.....	14 kg

Niveau de pression acoustique continu équivalent pondéré A.....	87 dBA
Niveau de puissance acoustique A.....	98 dBA
Incertitude.....	K = 3 dbA

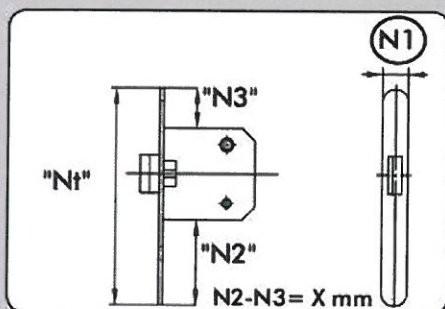
 Porter une protection acoustique!

Valeurs totales des vibrations.....	a_h : 2,6 m/s ²
Incertitude.....	K: 1,5 m/s ²

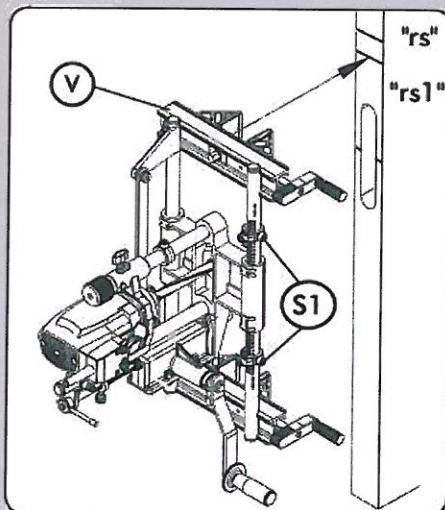
2. EMPLOI

La mortaiseuse portative FC116U est un outil électrique pour le fraisage de mortaises pour monter des serrures de portes, des assemblages à emboîtement, etc.

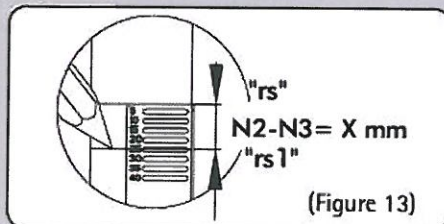
En plus du logement pour la serrure, il est également possible de fraiser le délardement pour la plaque frontale de la serrure et le délardement pour la plaque de la gâche dans l'encadrement. En outre, l'outil UC16I fourni avec la machine permet de percer les passages pour le cylindre ou le barillet et pour la poignée dans la porte.



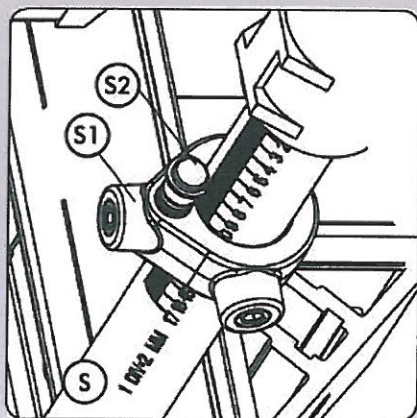
(Figure 11)



(Figure 12)



(Figure 13)



(Figure 14)

12.1. FRAISAGE DU DÉLARDEMENT POUR LA PLAQUE FRONTALE DE LA SERRURE POUR "N1" DE 170 mm MAXIMUM



Vérifier si la mortaiseuse est bien débranchée du secteur.

CHANGEMENT DE LA FRAISE

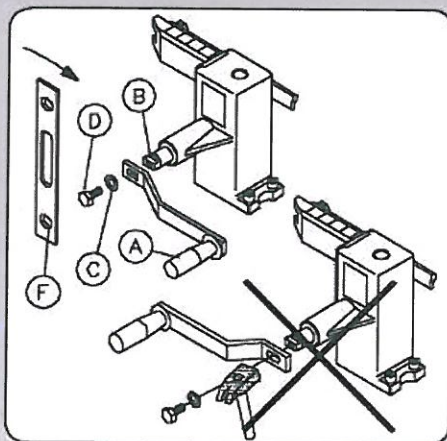
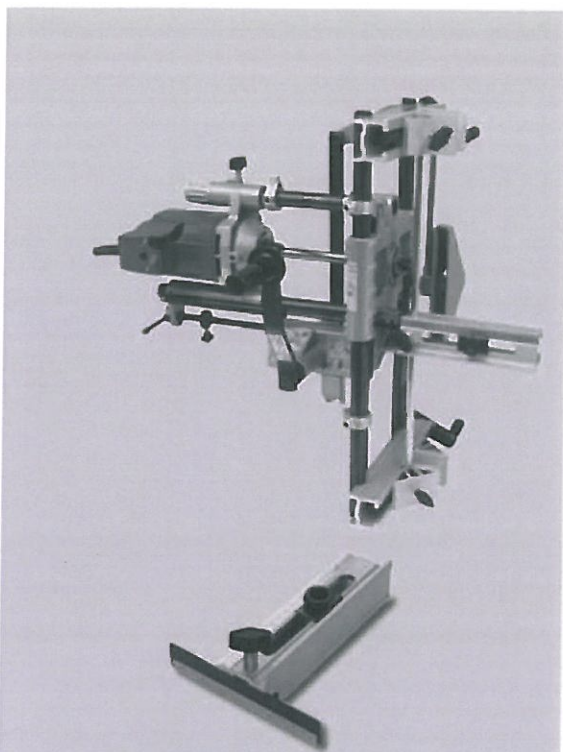
- Mesurer la largeur "N1" (Fig. 11) de la partie frontale de la serrure et monter sur la machine une fraise de mortaisage de dimension correcte, en suivant les instructions du paragraphe 6 du manuel.

MESURE, TRAÇAGE DE REPÈRE ET MISE EN PLACE DE LA FC116U SUR LA PORTE

- Prendre les mesures entre le logement de la serrure et chacune des deux extrémités de la partie frontale de la serrure "N2" et "N3" (Fig. 11).
- Si les deux mesures "N2" et "N3" (Fig. 11) sont égales: fixer la machine sur la porte, en alignant l'arête supérieure du longeron "V" (Fig. 12) sur le trait de repère supérieur "rs" (Fig. 12), ce qui permet d'aligner les centres de la course de la machine, du logement de la serrure et de la plaque frontale de la serrure.
- Si les mesures "N2" et "N3" (Fig. 11) ne sont pas égales, prendre la différence entre les deux $N2 - N3 = X \text{ mm}$ (Fig. 11); tracer un nouveau repère supérieur "rs1" (Fig. 13 et 12), déplacé de X mm, sur le côté de la mesure la plus grande entre la "N2" et la "N3", puis fixer la machine sur la porte, en alignant l'arête supérieure du longeron "V" (Fig. 12) sur le nouveau trait de repère supérieur "rs1" (Fig. 12), pour aligner le centre de la course de la machine sur le centre de la plaque frontale de la serrure.

RÉGLAGE DE LA COURSE DU FRAISAGE

- Mesurer la longueur de la partie frontale "NT" (Fig. 11) de la serrure et fixer les deux butées longitudinales "S1" (Fig. 12 et 14) sur la division correspondant à la mesure "NT" de l'échelle de la colonne de guidage "S" (Fig. 14).
- Situer et fixer les deux butées de correction du diamètre de la fraise "S2" (Fig. 14) sur le repère correspondant au diamètre de la fraise montée (Fig. 14).
- Régler sur l'indicateur la longueur du fraisage en prenant une mesure un peu plus grande que celle de la partie frontale de la serrure "NT" (Fig. 11), comme cela est expliqué au paragraphe 9 (Fig. 6) de ce manuel.



(Figure 1)

34 - FC116U / Mode d'emploi

3. INSTRUCTIONS DE SÉCURITÉ POUR LE MANIEMENT DE LA MACHINE



Faire en sorte que la personne qui va utiliser cette machine lise attentivement et comprenne bien ce **MODE D'EMPLOI** et la **BROCHURE D'INSTRUCTIONS GÉNÉRALES DE SÉCURITÉ** ci-jointe, avant de commencer à travailler avec la machine.

- Avant de brancher la machine vérifier si la tension d'alimentation correspond à celle indiquée sur la plaque des caractéristiques.
- Pour changer la fraise ou pour faire toute opération près de la tête de coupe, débrancher la machine du secteur.
- Utiliser des lunettes de sécurité pour travailler avec la mortaiseuse.
- Ne pas mettre le moteur en marche si on a retiré la carcasse de la machine.
- Vérifier le parcours du câble d'alimentation pour éviter qu'il s'enroule pendant l'utilisation.
- Toujours mettre la mortaiseuse en marche avec le levier de l'interrupteur principal.
- Après avoir placé la mortaiseuse sur la pièce à fraiser, déplacer toujours l'outil en utilisant la manivelle d'avance du chariot. Ne jamais pousser avec les mains ou avec des outils étrangers.
- S'assurer que le moteur est complètement arrêté avant de sortir la fraiseuse de la mortaise réalisée.
- Toujours utiliser des fraises du diamètre approprié, correctement montées sur l'axe cannelé.
- Ne jamais utiliser de fraises incorrectes, défectueuses ou en mauvais état. N'utiliser que des fraises et des pièces de rechange d'origine VIRUTEX.

4. ÉQUIPEMENT STANDARD

À l'intérieur de la boîte, on trouvera les éléments suivants:

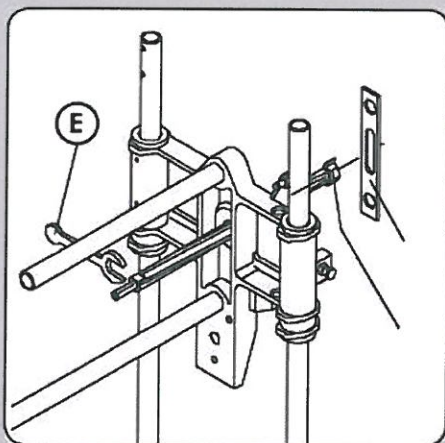
- Mortaiseuse FC116U
- Outil de perçage cylindre et entraxe UT16I
- Clés de service et gabarit de traçage
- Tige de hauteur démontable en 4 sections et une butée de porte.
- Quatre protecteurs d'étau pour travaux délicats montés.
- Fraise de mortaisage diamètre 16 mm.
- Mode d'emploi et documentation diverse

5. MONTAGE DE LA MANIVELLE D'AVANCE DU CHARIOT

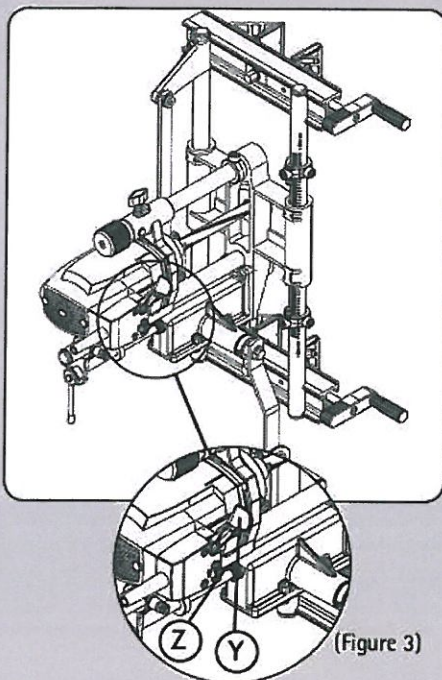


Vérifier si la mortaiseuse est bien débranchée du secteur.

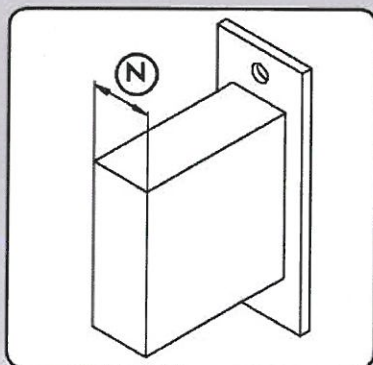
- Encasturer la rainure rectangulaire de la manivelle avance chariot "A", en la positionnant sur les plans de l'axe "B", placer la rondelle "C" et la vis "D", comme l'indique la (Fig. 1). Serrer la vis "D" à l'aide de la clé "F", ce qui fixera la manivelle avance chariot dans son logement.
- **IL EST IMPORTANT DE NE PAS DONNER DE COUP SUR LA SURFACE DE LA MANIVELLE AVANCE "A".**



(Figure 2)



(Figure 3)



(Figure 4)

6. MONTAGE DES OUTILS DE COUPE



Vérifier si la mortaiseuse est bien débranchée du secteur.

- La mortaiseuse est fournie avec une fraise de 16 mm de diamètre montée sur l'extrémité de l'axe cannelé. Pour changer la fraise, bloquer l'axe cannelé par ses faces avec la clé "E" (Fig. 2), dévisser la fraise "G" avec la clé "F" et la remplacer par une autre du diamètre voulu.

7. INTERRUPTEUR

- Le boîtier de l'interrupteur (Fig. 3) est pourvu d'un levier "Y" pour la mise en marche de la machine et d'un verrouillage de sûreté latéral "Z". Pour mettre en marche la machine, actionner le verrouillage de sûreté "Z" et sans le lâcher, appuyer sur le levier "Y", la machine restera ainsi en marche. En appuyant sur le levier "Y" avec la machine en marche, le verrouillage de sûreté "Z" se déverrouille automatiquement et la machine s'arrête. Le verrouillage de sûreté de l'interrupteur "Z" empêche la mise en marche accidentelle de la machine.

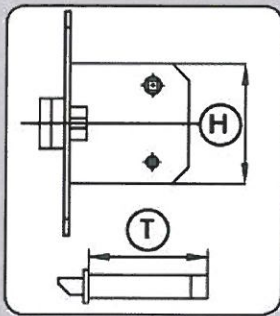
8. RÉGLAGE DE LA LARGEUR DU FRAISAGE

- Mesurer le point le plus large "N" du logement de la serrure, y compris toute protubérance, (Fig. 4), NE PAS INCLURE le côté enjoliveur extérieur de la serrure.

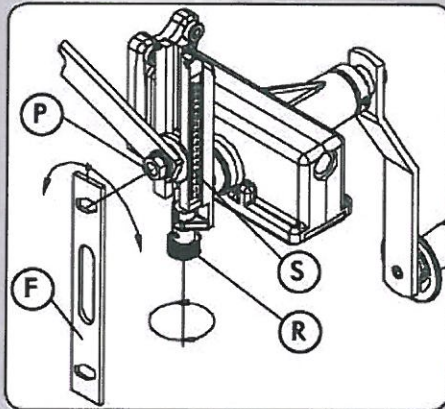


Vérifier si la mortaiseuse est bien débranchée du secteur.

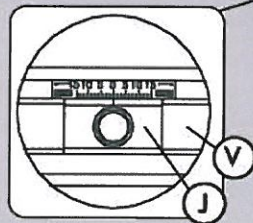
- Placer une fraise de mortaisage de la dimension prise ou légèrement plus grande en suivant les instructions du paragraphe 6.



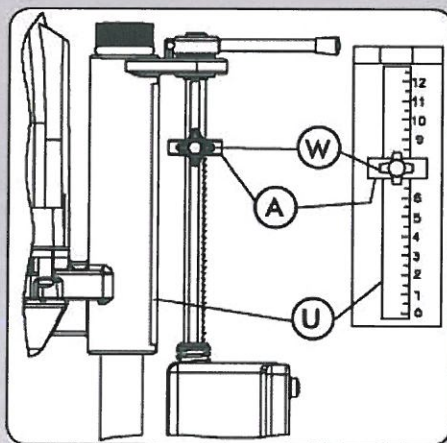
(Figure 5)



(Figure 6)



(Figure 7)



(Figure 8)

36 - FC116U / Mode d'emploi

9. RÉGLAGE DE LA LONGUEUR DU FRAISAGE

- Mesurer le point le plus long "H" du logement de la serrure, y compris toute protubérance, (Fig. 5), NE PAS INCLURE le côté enjoliveur extérieur de la serrure.



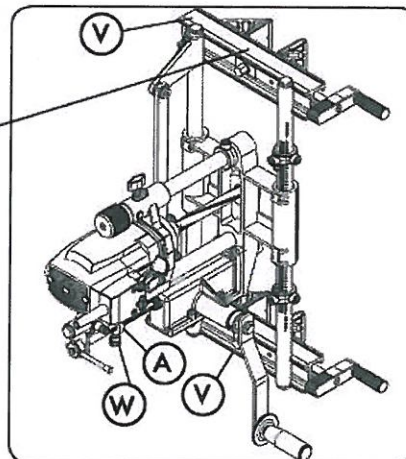
Vérifier si la mortaiseuse est bien débranchée du secteur.

- Pour régler la machine à la longueur de fraisage "H" voulue, desserrer l'écrou "P" (Fig. 6) avec la clé "F" et actionner le bouton à vis "R" jusqu'à ce que l'indicateur de longueur "S" atteigne la mesure voulue "H" et serrer l'écrou "P" dans cette position.



Vérifier si on a bien serré l'écrou "P" (Fig. 6) car sinon cela pourrait produire la rupture du mécanisme de réglage de la longueur du fraisage.

Le centrage de la fraise sur l'épaisseur de la porte ou de la pièce à mortaiser est automatique, si les plaquettes "J" (Fig. 7) sont en position "0", sur les deux guidages d'étau "V" (Fig. 7).



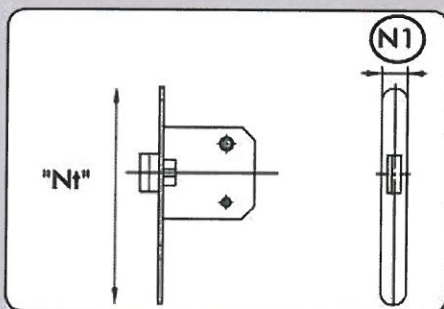
10. RÉGLAGE DE LA PROFONDEUR DE FRAISAGE

- Mesurer la profondeur "T" (Fig. 5) du logement de la serrure, y compris toute protubérance qu'il aurait au fond, l'épaisseur du côté enjoliveur extérieur et quelques mm de plus pour le jeu.

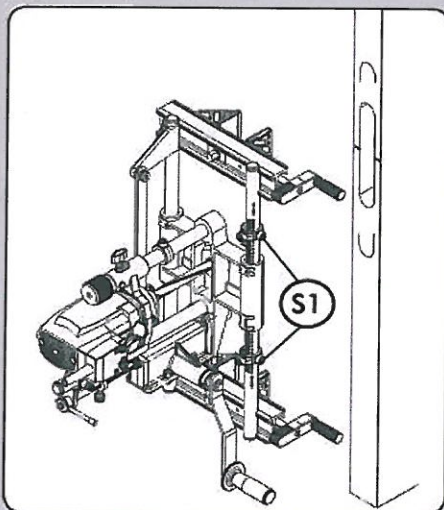


Vérifier si la mortaiseuse est bien débranchée du secteur.

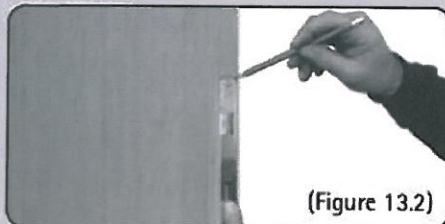
- On contrôle la profondeur de fraisage par la règle graduée "U" (Fig. 8) qui est divisée en 1 mm. Desserrer le bouton "W" et placer l'anneau "A" de manière à ce que sa face intérieure coïncide avec la profondeur voulue, et serrer le bouton "W" dans cette position.



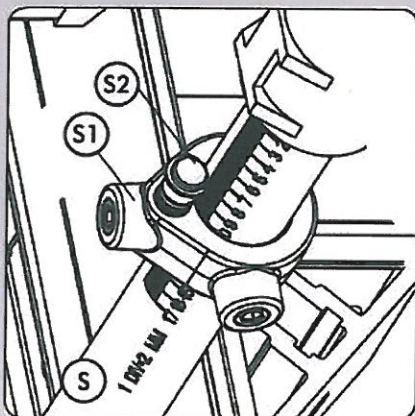
(Figure 11.2)



(Figure 12.2)



(Figure 13.2)



(Figure 14.2)

12.2. FRAISAGE DU DÉLARDÈMENT POUR LA PLAQUE FRONTALE DE LA SERRURE POUR "N1" SUPÉRIEUR À 170 mm



Vérifier si la mortaiseuse est bien débranchée du secteur.

CHANGEMENT DE LA FRAISE

- Mesurer la largeur "N1" (Fig. 11.2) de la partie frontale de la serrure et monter sur la machine une fraise de mortaisage de dimension correcte, en suivant les instructions du paragraphe 6 du manuel.

MESURE ET TRAÇAGE

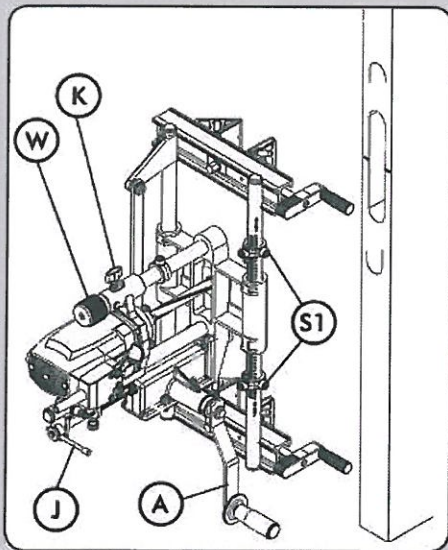
- Placer la serrure à l'intérieur du délardement réalisé pour le logement et repérer les deux fins de course de la plaque frontale sur le chant de la porte (Fig. 12.2 et 13.2).

RÉGLAGE DE LA COURSE DU FRAISAGE

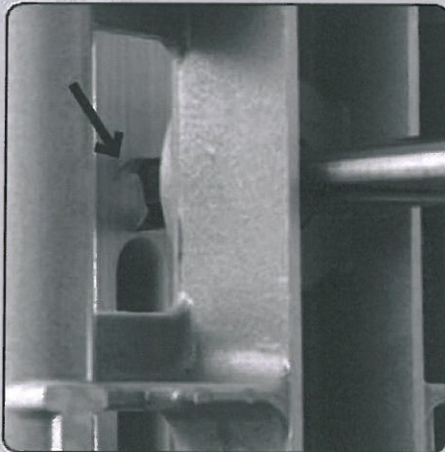
- Régler sur l'indicateur la longueur du fraisage à 170 mm en suivant les explications de la section 9 (Fig. 6) de ce manuel.
- Fixer les deux butées longitudinales "S1" (Fig. 12.2 et 14.2) sur la division correspondant à 160 mm de l'échelle de la colonne de guidage "S" (Fig. 14.2).

RÉGLAGE DE LA PROFONDEUR DU FRAISAGE

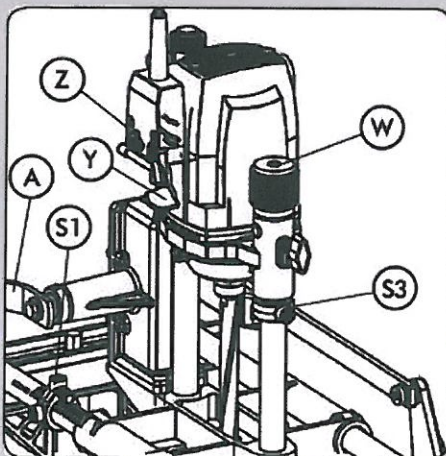
- Régler la profondeur de fraisage comme expliqué à la section 12.1 précédente.



(Figure 15.2)



(Figure 16.2)



(Figure 18.2)

42 - FC116U / Mode d'emploi

FRAISAGE DU DÉLARDEMENT

- Vérifier si la tige de blocage "J" (Fig. 15.2) est bien en position horizontale, (avance de profondeur déconnectée).

Fraisage de la partie supérieure du délardement:

- Tourner l'outil à la main jusqu'à ce qu'il se trouve en position verticale (Fig. 16.2).
- Tourner la manivelle "A" (Fig. 15.2) dans le sens des aiguilles d'une montre (+) jusqu'à ce que la butée supérieure "S1" (Fig. 15.2) soit atteinte, en veillant à la maintenir dans cette position.
- Dégager la machine du chant de la porte et la déplacer verticalement sur celui-ci jusqu'à ce que l'arête supérieure de l'outil coïncide avec le trait supérieur de la partie frontale de la serrure (Fig. 16.2) et fixer de nouveau la machine dans cette position sur le chant.
- Brancher la machine sur le secteur, puis mettre en marche le moteur en appuyant sur le levier "Y" (Fig. 18.2) et en bloquant le verrouillage de sûreté "Z" (Fig. 18.2).
- Tourner le bouton "W" (Fig. 18.2) jusqu'à ce que le support du moteur entre en contact avec la butée de profondeur "S3" (Fig. 18.2). Une fois que la machine a atteint la profondeur de coupe prévue pour la partie frontale de la serrure, actionner doucement la manivelle d'avance du chariot "A" (Fig. 15.2 et 18.2) vers le bas pour atteindre la butée inférieure "S1" (Fig. 15.2). Si le délardement à réaliser est plus grand que 2 mm, il est conseillé de le faire en deux passages successifs ou plus, en actionnant à plusieurs reprises le bouton "W".

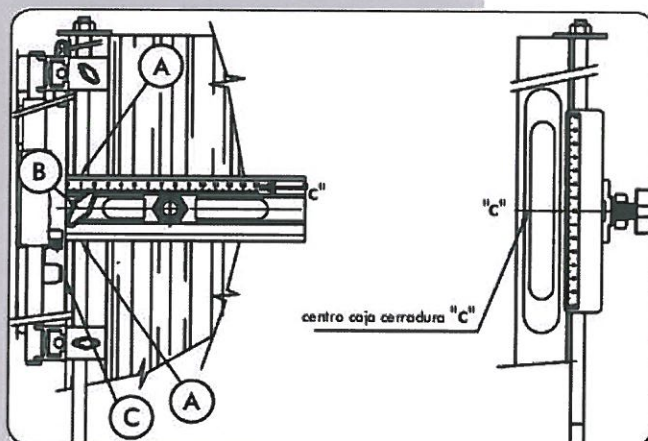
Fraisage de la partie inférieure du délardement:

- Tourner l'outil à la main jusqu'à ce qu'il se trouve en position verticale (Fig. 16.2).
- Tourner la manivelle "A" (Fig. 15.2) dans le sens inverse des aiguilles d'une montre (-) jusqu'à ce que la butée inférieure "S1" (Fig. 15.2) soit atteinte, en veillant à la maintenir dans cette position.
- Dégager la machine du chant de la porte et la déplacer verticalement sur celui-ci jusqu'à ce que l'arête inférieure de l'outil coïncide avec le trait inférieur de la partie frontale de la serrure et fixer de nouveau la machine dans cette position sur le chant.
- Brancher la machine sur le secteur, puis mettre en marche le moteur en appuyant sur le levier "Y" (Fig. 18.2) et en bloquant le verrouillage de sûreté "Z" (Fig. 18.2).
- Tourner le bouton "W" (Fig. 18.2) jusqu'à ce que le support du moteur entre en contact avec la butée de profondeur "S3" (Fig. 18.2). Une fois que la machine a atteint la profondeur de coupe prévue pour la partie frontale de la serrure, actionner doucement la manivelle d'avance du chariot "A" (Fig. 15.2 et 18.2) vers le haut pour atteindre la butée supérieure "S1" (Fig. 15.2). Si le délardement à réaliser est plus grand que 2 mm, il est conseillé de le faire en deux passages successifs ou plus, en actionnant à plusieurs reprises le bouton "W".
- Remettre le bouton "W" et la butée de profondeur "S3" (Fig. 18.2) dans leur position de départ à la fin du fraisage.



13. PERÇAGE DES TROUS POUR LA POIGNÉE ET LA CLÉ

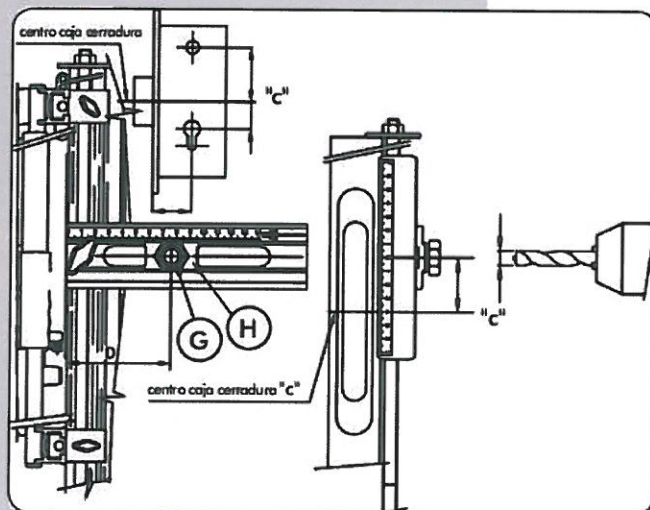
- Pour terminer, le gabarit UT16I fourni avec la machine permet de réaliser les trous nécessaires pour le montage de la serrure, tels que les passages pour la poignée, le verrou, le barillet de serrure, etc.



(Figure 19)

MONTAGE DE L'OUTIL DU GABARIT UC16I

- Introduire une tige de hauteur démontable fournie avec la machine dans les trous "A", puis faire glisser l'outil jusqu'à ce que le "D" de repère soit situé au centre "c" du logement de la serrure. (Fig. 19).
- Fixer avec le bouton "B" et agrafer en même temps la face interne "C" de la tôle de référence sur le chant de la porte. (Fig. 19).



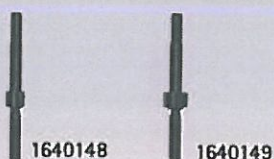
(Figure 20)

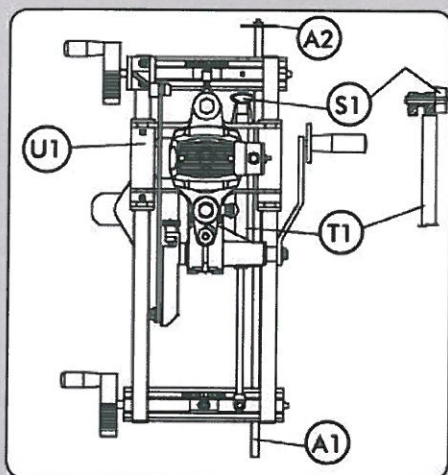
SITUATION DE L'OUTIL ET PERÇAGE

- Desserrer la douille de guidage "G" et la faire glisser horizontalement, en situant l'index "H" sur la mesure "D", puis resserrer la douille. (Fig. 20).
- En prenant comme repère le centre "c" du logement de la serrure, faire glisser l'outil verticalement pour le situer sur la mesure "E" et "F" voulue. (Fig. 20)
- Après avoir situé la position du trou, on peut percer avec un foret de 11 mm de diamètre.
- En reprenant comme référence le centre "c" du logement de la serrure, on pourra situer le trou suivant dont a besoin la serrure.

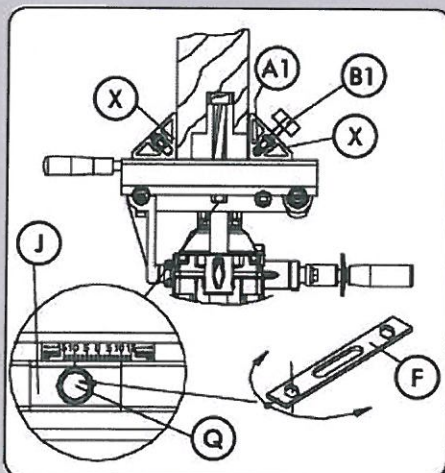
OUTILS DE PERÇAGE EN OPTION

- 1640148 Fraise à évaser D.18 avec guide de 11
- 1640149 Fraise à évaser D.23 avec guide de 11

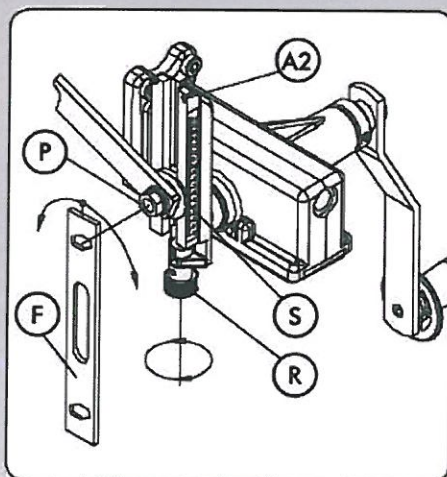




(Figure 21)



(Figure 22)



(Figure 23)

44 - FC116U / Mode d'emploi

14. FRAISAGE DE LA MORTAISE SUR PLUSIEURS PORTES

- Si on veut mortaiser plusieurs portes et situer les serrures à la même hauteur, il est conseillé d'employer la tige de hauteurs "A1" (Fig. 21) qui facilitera l'opération.

Pour ce faire, après avoir déterminé la hauteur de la serrure sur la première porte, et situé la machine en position pour fraiser, monter les quatre tiges de hauteur "A1" (Fig. 21) et les insérer dans les orifices des étaux "X" (Fig. 22), de manière à ce que le disque de butée "A2" (Fig. 21) de leur extrémité fasse butée sur le chant supérieur de la porte et fixer la tige de hauteur "A1" (Fig. 21 et 22) dans cette position, avec les boutons "B1" (Fig. 22). Pour la porte suivante, il n'y aura qu'à placer la machine, avec le disque de butée "A2" (Fig. 21) de la tige de hauteur "A1" reposant sur le chant supérieur de la porte, puis à fixer les étaux dans cette position et à marquer le trait de repère supérieur "rs" pour l'utiliser par la suite sur cette nouvelle porte, ce qui permettra de poser toutes les serrures à la même hauteur.

On peut également employer la tige de hauteurs "A1" (Fig. 21) sans le disque de butée "A2" (Fig. 21) comme référence de hauteur par rapport au sol.

15. FRAISAGE DE MORTAISAGES EN POSITION HORIZONTALE


- Pour travailler avec la FC116U en position horizontale, par exemple pour la réalisation de mortaises sur portes avant de les monter, il convient de déconnecter l'amortisseur "T1", (Fig. 21), pour libérer le mouvement du chariot "U1".

Pour ce faire, dévisser l'écrou "P" (Fig. 23) avec la clé "F" et en actionnant le bouton à vis "R", déplacer l'indicateur de longueur "S" jusqu'à la butée "A2" de fin de course.

Retirer le bouton "S1" (Fig. 21) qui fixe l'amortisseur "T1" pour le déconnecter. Garder le bouton "S1" dans un endroit sûr pour une prochaine utilisation. Pour terminer, régler la longueur de fraisage voulue, selon ce qui est indiqué au paragraphe 9, avant de travailler avec la machine, car elle ne doit jamais travailler en fin de course, au-delà de la longueur maximum.

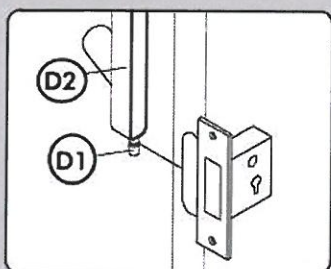
16. CORRECTIONS POUR PORTES À CHEVAUCHEMENT

Pour le mortaisage de portes à chevauchement, il faudra corriger le centrage de la machine et la profondeur de fraisage comme suit:

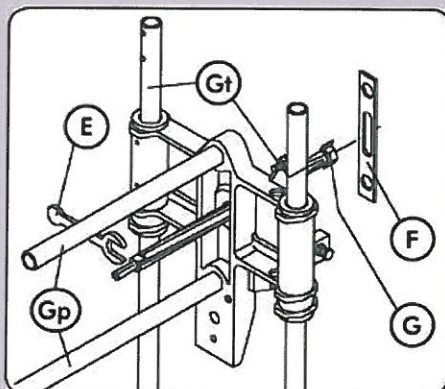
 **Vérifier si la machine est bien débranchée du secteur.**

- Pour centrer la machine, sur la section de porte sans chevauchement, desserrer avec la clé "F" (Fig. 22) les vis "Q" qui bloquent les étaux "X" et déplacer les plaques "J" vers le côté du chevauchement de la moitié de la largeur de celui-ci en mm, et fixer à nouveau les vis "Q" dans cette position.

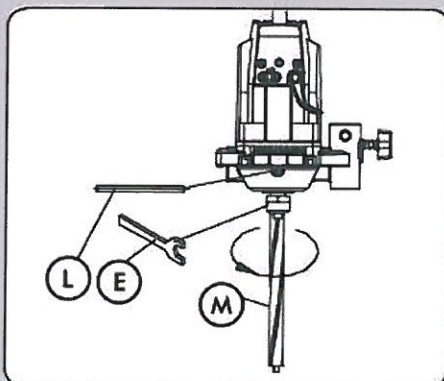
- En réglant la profondeur de fraisage, comme cela est expliqué au paragraphe 10, il faudra situer l'anneau de butée "A" (Fig. 8) à une hauteur de l'échelle "U" (Fig. 8) qui soit la somme de la profondeur nécessaire pour la serrure plus la hauteur du chevauchement de la porte, puisque la machine s'appuiera sur ce chevauchement.



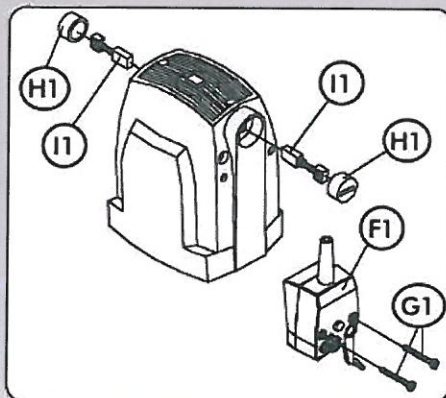
(Figure 24)



(Figure 25)



(Figure 26)



(Figure 27)

17. KIT D'ASPIRATION

• La mortaiseuse FC116U dispose d'une buse "D2" (Fig. 24) qui, montée sur la tige de position "D1" (Fig. 24), sur l'ouverture du logement à réaliser, permet de brancher l'Aspirateur Virutex AS182K, AS282K, AS382L et ASC482U ou un autre aspirateur industriel pour l'évacuation des copeaux du fraisage.

18. EXTRACTION DE L'AXE CANNÉLÉ

Pour changer l'axe cannelé "M" (Fig. 26), démonter tout d'abord la fraise "G" (Fig. 25) comme cela est expliqué au paragraphe 6. Placer la clavette "L" (Fig. 26) dans l'orifice central de la carcasse, jusqu'à ce que l'axe du moteur se bloque puis extraire l'axe cannelé "M" avec la clé "E".

19. CHANGEMENT DES BALAIS



Vérifier si la machine est bien débranchée du secteur avant de faire toute manipulation.

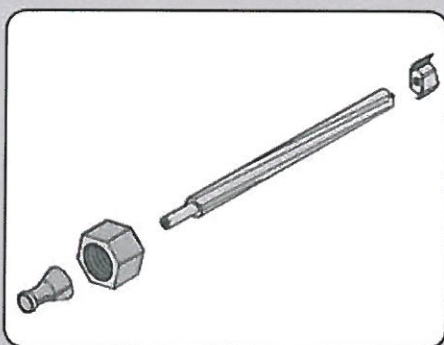
• Les balais doivent être changés quand ils ont une longueur minimum de 5 mm. Pour ce faire, démonter le boîtier de l'interrupteur "F1" (Fig. 27) en retirant les vis "G1" qui le fixent. Retirer les bouchons "H1" qui fixent les balais "I1" et les remplacer par d'autres d'origine VIRUTEX, en vérifiant qu'ils glissent doucement à l'intérieur des guidages. Vérifier, en remontant le boîtier de l'interrupteur "F1", que les câbles sont bien situés à l'intérieur.

Il est conseillé de laisser la machine en marche à vide pendant quelques minutes après avoir remplacé les balais. Profiter du changement des balais pour vérifier l'état du collecteur. Si celui-ci présente des brûlures ou des ressauts, il est conseillé de le faire réparer par un Service Technique VIRUTEX.

20. LUBRIFICATION ET NETTOYAGE

• Avant de fraiser le premier débardement, lubrifier les colonnes de guidage de profondeur "Gp" (Fig. 25) et les transversales "Gt" (Fig. 25) avec un chiffon légèrement imprégné d'huile pour faciliter les deux mouvements. Il est cependant important de toujours nettoyer soigneusement la machine après son utilisation, avec un souffle d'air sec.

Toujours conserver le câble d'alimentation dans de parfaites conditions d'emploi.



21. OUTILS ET ACCESSOIRES OPTIONNELS

• Fraises pour mortaiseuse FC16S disponibles:

NUMÉRO	DIAM.EXT.	HAUTEUR
1640127	16 mm.	13.5 mm.
1640150	17 "	13.5 "
1640128	18 "	13.5 "
1640367	20 "	13.5 "
1640129	21 "	13.5 "
1640130	23 "	13.5 "
1640368	23,5 "	13.5 "
1640131	25 "	13.5 "
1640369	29 "	13.5 "
1640132	30 "	13.5 "

1640140 Fraise à percer Ø 24

• La rallonge UP16I, 1645287, permet de rallonger la fixation de la machine au-delà de la porte.

22. NIVEAU DE BRUIT

Les niveaux de bruit et de vibrations de cet appareil électrique ont été mesurés conformément à la norme européenne EN 61029-1 et font office de base de comparaison avec des machines aux applications semblables.

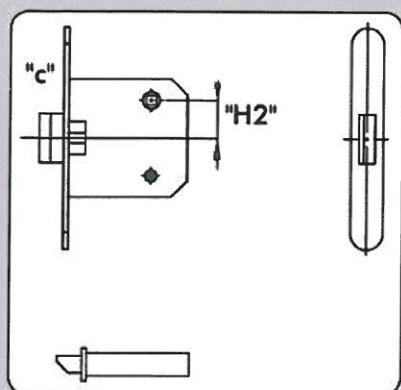
Le niveau de vibrations indiqué a été déterminé pour les principales applications de l'appareil, et il peut être pris comme valeur de base pour l'évaluation du risque lié à l'exposition aux vibrations. Toutefois, dans d'autres conditions d'application, avec d'autres outils de travail ou lorsque l'entretien de l'appareil électrique et de ses outils est insuffisant, il peut arriver que le niveau de vibrations soit très différent de la valeur déclarée, voire même beaucoup plus élevé en raison du cycle de travail et du mode d'utilisation de l'appareil électrique.

Il est donc nécessaire de fixer des mesures de sécurité pour protéger l'utilisateur contre les effets des vibrations, notamment garder l'appareil et les outils de travail en parfait état et organiser les temps des cycles de travail (temps de fonctionnement avec l'appareil en service, temps de fonctionnement avec l'appareil à vide, sans être utilisé réellement), car la diminution de ces temps peut réduire substantiellement la valeur totale d'exposition.

23. GARANTIE

Toutes les machines électroportatives VIRUTEX ont une garantie valable 12 mois à partir du jour de la fourniture, étant exclus toutes les manipulations ou les dommages causés par des managements incorrects ou provenant de l'usure naturelle de la machine. Pour toute réparation, s'adresser au Service Officiel d'Assistance Technique VIRUTEX.

VIRUTEX se réserve le droit de modifier ses produits sans avis préalable.

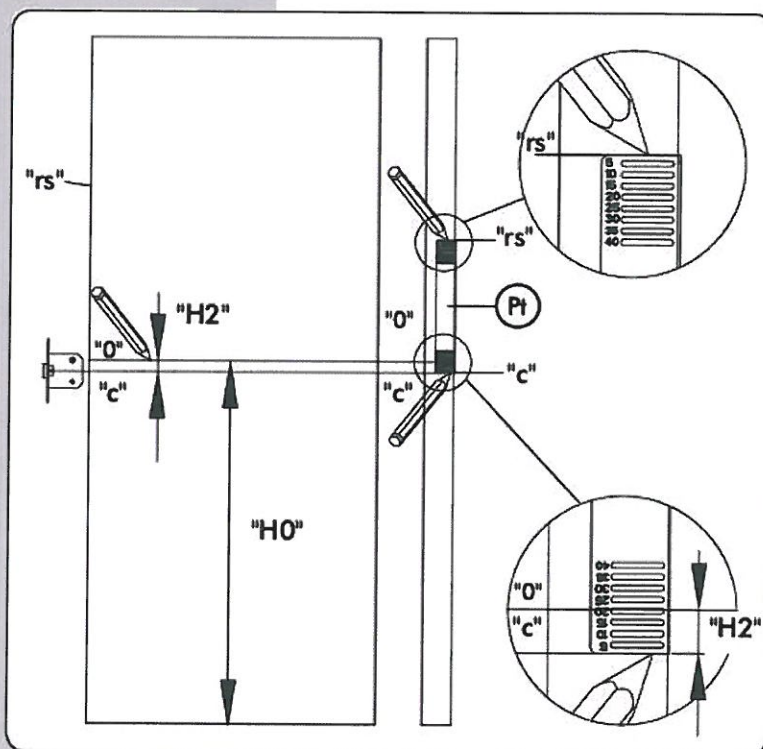


11. FRAISAGE DE MORTAISAGE SUR UNE PORTE

- Placer la porte en position verticale et la fixer fermement pour qu'elle ne bouge pas. Si la porte est déjà montée sur l'encadrement, mettre des cales dessous pour qu'elle ne bouge pas.

MESURE ET TRAÇAGE DES REPÈRES

- Poser la serrure contre la porte, de façon à ce que le passage pour le bouton ou la poignée soit à la hauteur voulue du sol "H0" (Fig. 9), puis marquer un trait "0" (Fig. 9) sur la face et sur le chant de la porte.
- Mesurer la distance "H2" (Fig. 9) depuis le centre de la poignée jusqu'au centre du logement de la serrure.



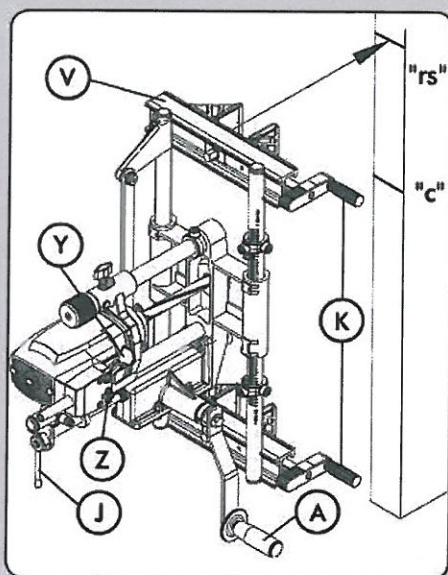
(Figure 9)

- Tracer le centre "c" du logement de la serrure sur le chant de la porte, en utilisant pour ce faire le gabarit de traçage "Pt" (Fig. 9) fourni avec la machine.

Ce gabarit comporte une série de rainures situées à 5 mm les unes des autres; il faut donc le situer sur le chant de la porte, en faisant coïncider le trait "0" (Fig. 9) avec la rainure correspondant à la mesure "H2" (Fig. 9) qui a été prise précédemment, (20 mm sur la Fig. 9), puis marquer le trait "c" (Fig. 9) sur le bord inférieur du gabarit.

- Tracer le repère supérieur "rs" (Fig. 9) qui servira pour le montage de la machine sur la porte.

Pour ce faire, situer l'extrémité inférieure du gabarit de traçage "Pt" (Fig. 9) sur le trait "c" (Fig. 9), puis marquer le trait "rs" (Fig. 9) sur l'extrémité supérieure du gabarit.



(Figure 10)

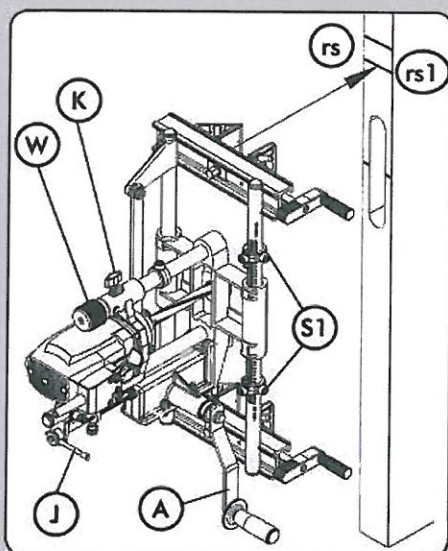
FRAISAGE DU DÉLARDEMENT DU LOGEMENT

- Fixer la machine sur la porte, en alignant l'arête supérieure du longeron "V" (Fig. 10) sur le trait de repère supérieur "rs" (Fig. 10), puis fixer fermement les étaux avec les manivelles "K" (Fig. 10).
- Vérifier si la manivelle d'avance "A" (Fig. 10) peut tourner librement sur toute sa course.
- Tourner la tige de blocage "J" (Fig. 10) en position verticale, pour engrener le mécanisme d'avance de profondeur du fraisage.
- Brancher la machine sur le secteur, puis mettre en marche le moteur en appuyant sur le levier "Y" (Fig. 10) et en bloquant le verrouillage de sûreté "Z" (Fig. 10).
- Tourner plusieurs fois la manivelle d'avance "A" (Fig. 10), ce qui permettra d'obtenir une avance synchronisée de l'outil, en longueur et en profondeur, jusqu'à la fin de la course fixée au paragraphe 10.
- Arrêter la machine en actionnant le levier "Y" (Fig. 10).

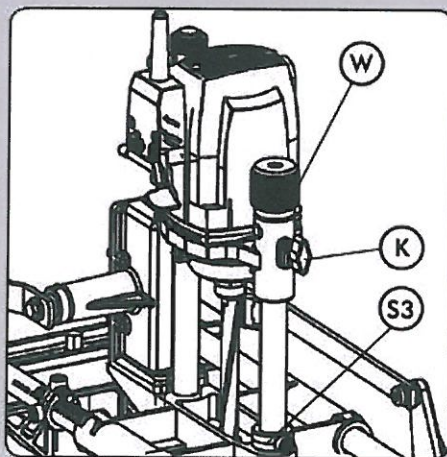


Débrancher la mortaiseuse du secteur.

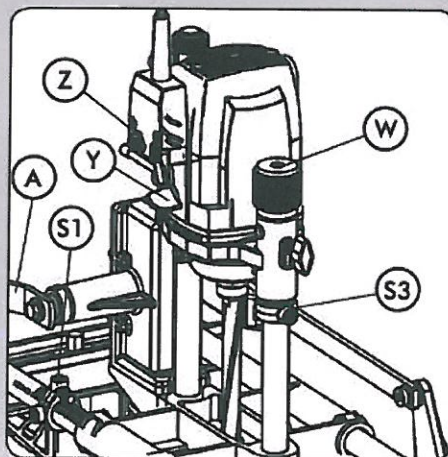
- Tourner la tige de blocage "J" (Fig. 10) en position horizontale, ce qui permet de libérer le mécanisme d'avance de l'outil, pour que le moteur recule jusqu'à la fin de sa course.



(Figure 15)



(Figure 16)

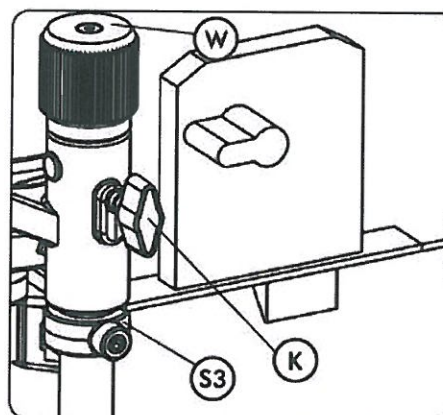


(Figure 18)

40 - FC116U / Mode d'emploi

RÉGLAGE DE LA PROFONDEUR DU FRAISAGE

- Relever le bouton "W" (Fig. 15-18) jusqu'à sa position limite supérieure, en le faisant tourner dans le sens contraire des aiguilles d'une montre.
- Vérifier si la tige de blocage "J" (Fig. 15) est bien en position horizontale, (avance de profondeur déconnectée).
- Dévisser le bouton "K" (Fig. 16); déplacer la machine vers le bas, en poussant doucement le moteur avec la main, jusqu'à ce que la fraise touche juste le chant de la porte et la fixer dans cette position en serrant le bouton "K" (Fig. 16).
- Poser la partie frontale de la serrure (Fig. 17) sur la partie inférieure du support du moteur, puis déplacer et fixer la butée de profondeur "S3" (Fig. 16 et 17) pour bloquer la partie frontale de la serrure.
- Desserrer le bouton "K" (Fig. 15-17) pour que la machine revienne à sa position de départ.



(Figure 17)

FRAISAGE DU DÉLARDEMENT

- Vérifier si la tige de blocage "J" (Fig. 15) est bien en position horizontale, (avance de profondeur déconnectée).
 - Brancher la machine sur le secteur, puis mettre en marche le moteur en appuyant sur le levier "Y" (Fig. 18) et en bloquant le verrouillage de sûreté "Z" (Fig. 18).
 - Tourner le bouton "W" (Fig. 17 et 18) jusqu'à ce que le support du moteur entre en contact avec la butée de profondeur "S3" (Fig. 18). Une fois que la machine a atteint la profondeur de coupe prévue pour la partie frontale de la serrure, actionner doucement la manivelle d'avance du chariot "A" (Fig. 15 et 18) pour atteindre chacune des deux butées "S1" (Fig. 15 et 18), situées sur chaque fin de course du chariot, dans un mouvement de va-et-vient.
- Si le délardement à réaliser est plus grand que 2 mm, il est conseillé de le faire en deux passages successifs ou plus, en agissant à plusieurs reprises le bouton "W".
- Remettre le bouton "W" (Fig. 18) et la butée de profondeur "S3" (Fig. 16) dans leur position de départ à la fin du fraisage.