



TOP FORM

TOPFORM S.L.

Carretera Yuncos a Cedillo del Condado km 2,800

45210 Yuncos - TOLEDO (ESPAÑA)

Tel: + 34 925 021 200

informacion@topformgroup.com

www.topformgroup.com



FICHA TÉCNICA 2021 / 2023

IDENTIFICACIÓN DEL PRODUCTO

MÓDULO: ALTO ESCURREPLATOS ESTANDAR

cabinets mfc

CARACTERÍSTICAS DE LOS MATERIALES

SOPORTE CUERPO:

Tablero aglomerado de 16 mm de grosor y una densidad media de $650 \pm 30 \text{ Kg/m}^3$.

Su contenido en formaldehído es inferior a 8 mg/100g (clase E1).

SOPORTE TRASERA:

Tablero aglomerado de 6 mm de grosor y una densidad media de $680 \pm 30 \text{ Kg/m}^3$.

Su contenido en formaldehído es inferior a 8 mg/100g (clase E1).

RECUBRIMIENTO:

CARA: Melamina decorativa acabado en blanco.

CONTRACARA: Melamina decorativa acabado en blanco.

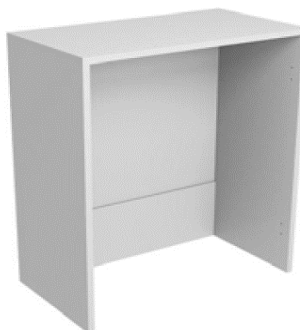
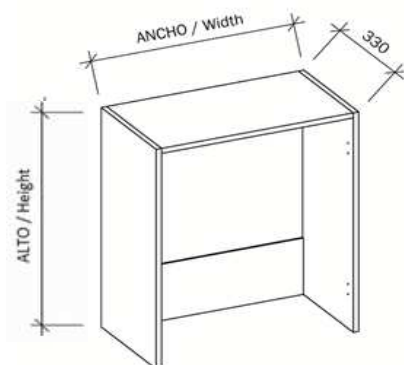
TRASERA: Melamina decorativa acabado en blanco.

TIPO CANTO Y ADHESIVO:

Canto de PVC blanco de 0,8 mm en partes vistas y 0,4 mm en partes ocultas.

Cola EVA.

MEDIDAS Y PESOS	
DIMENSIONES	PESO MÓDULO
700x600x330 mm	9,5 kg.
700x900x330 mm	12,5 kg.
900x600x330 mm	13 kg.
900x900x330 mm	16,75 kg.



El Centro Tecnológico de la madera certifica que estos productos cumplen con las especificaciones técnicas según la norma:

UNE-EN 14749 Informes disponibles avalados por A.I.M.C.M.





TOP FORM

TOPFORM S.L.

Carretera Yuncos a Cedillo del Condado km 2,800

45210 Yuncos - TOLEDO (ESPAÑA)

Tel: + 34 925 021 200

informacion@topformgroup.com


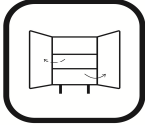
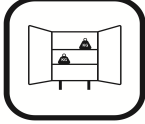
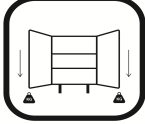

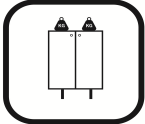
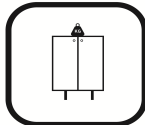

www.topformgroup.com



FICHA TÉCNICA 2021 / 2023

CARACTERÍSTICAS FÍSICO-MECÁNICAS

MÓDULO: ALTO ESCURREPLATOS ESTANDAR

	APARTADO/ENSAYO	ESPECIFICACIÓN	RESULTADO	NORMA
	5.3.2.1 Fuerza vertical hacia debajo de entropaños	No se admiten caídas	Correcto	UNE-EN 14749:2016
	5.3.2.2 Fuerza horizontal hacia el	No se admiten caídas	Correcto	UNE-EN 14749:2016
	5.3.3 Soportes de entropaños	No se admiten roturas ni degradaciones	Correcto	UNE-EN 14749:2016
	5.3.5.1 Carga vertical sobre puertas abatibles	Puerta unida al mueble	Correcto	UNE-EN 14749:2016
	5.3.5.2 Carga horizontal sobre puertas abatibles	Puerta unida al mueble	Correcto	UNE-EN 14749:2016
	5.3.10.3 Carga estática para techos de muebles	No se admiten roturas ni degradaciones	Correcto	UNE-EN 14749:2016
	5.4.3.3 Estabilidad del mueble con las puertas cerradas y superficies vacías	No se admite vuelco o si se sostiene por un elemento extraíble no debe bascular	Correcto	UNE-EN 14749:2016
	5.4.3.2 Estabilidad del mueble con las puertas abiertas y superficies vacías	No se admite vuelco o si se sostiene por un elemento extraíble no debe bascular	Correcto	UNE-EN 14749:2016

El Centro Tecnológico de la madera certifica que estos productos cumplen con las especificaciones técnicas según la norma: **UNE-EN 14749** Informes disponibles avalados por A.I.M.C.M.





TOP FORM

TOPFORM S.L.

Carretera Yuncos a Cedillo del Condado km 2,800

45210 Yuncos - TOLEDO (ESPAÑA)

Tel: + 34 925 021 200

informacion@topformgroup.com

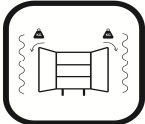
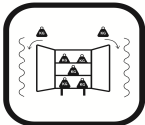
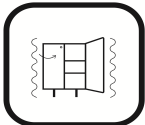
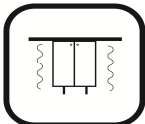
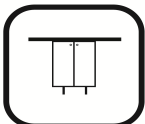
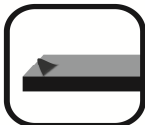
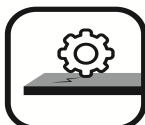

www.topformgroup.com



FICHA TÉCNICA 2021 / 2023

CARACTERÍSTICAS FÍSICO-MECÁNICAS

MÓDULO: ALTO ESCURREPLATOS ESTANDAR

	APARTADO/ENSAYO	ESPECIFICACIÓN	RESULTADO	NORMA
	5.4.1.4 Estabilidad del mueble con superficies vacías y con carga de vuelco	No se admite vuelco o si se sostiene por un elemento extraíble no debe bascular	Correcto	UNE-EN 14749:2016
	5.4.1.5 Estabilidad del mueble con superficies cargadas y con carga de vuelco	No se admite vuelco o si se sostiene por un elemento extraíble no debe bascular	Correcto	UNE-EN 14749:2016
	5.4.1.6 Estabilidad del mueble con plano de trabajo	No se admite vuelco o si se sostiene por un elemento extraíble no debe bascular	Correcto	UNE-EN 14749:2016
	5.3.10.2 Estabilidad del mueble como plano de trabajo	No se admite vuelco o si se sostiene por un elemento extraíble no debe bascular	Correcto	UNE-EN 14749:2016
	5.5 Muebles apoyados en el suelo para fijarse a la estructura	Mueble fijado a la estructura	Correcto	UNE-EN 14749:2016
	4.7.2.3 Adhesión del recubrimiento	Arrastre de partículas deberá ser 100 %	Correcto	UNE-EN 56875:2014
	2.5 Resistencia al rayado	Grado 4	Correcto	UNE-EN 438-2:2005
	4.7.2.2 Resistencia a los productos de limpieza	No debe haber ninguna alteración de la superficie o degradación, ni cambios de coloración	Correcto	UNE-EN 56875:2014

El Centro Tecnológico de la madera certifica que estos productos cumplen con las especificaciones técnicas según la norma: **UNE-EN 14749** Informes disponibles avalados por A.I.M.C.M.





TOP FORM

TOPFORM S.L.

Carretera Yuncos a Cedillo del Condado km 2,800

45210 Yuncos - TOLEDO (ESPAÑA)

Tel: + 34 925 021 200

informacion@topformgroup.com

www.topformgroup.com



FICHA TÉCNICA 2021 / 2023

RECOMENDACIONES

MÓDULO: ALTO ESCURREPLATOS ESTANDAR

· **EMBALAJE**



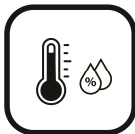
Una vez que el producto sea desprovisto de su envase inicial, el responsable de la entrega de éste para su correcta gestión ambiental es el poseedor final, según se establece en el artículo 18.1 del Real Decreto 782/1998 del 30 de Abril.

· **MANIPULACIÓN**



El paletizado o apilado del producto debe realizarse sin rozar las piezas entre sí y evitando el atrapamiento de partículas de cualquier tipo entre las mismas.

· **CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO**



Evite la exposición prolongada del producto a la luz directa del sol.

Temperatura de almacenamiento: 10º C – 30º C.

Humedad relativa de almacenamiento: 30% - 70%.

· **FORMAS DE ALMACENAMIENTO**



Se debe controlar su recepción y en caso de incidencia, comunicarlo con la mayor brevedad posible.

Para evitar su deformación, es recomendable mantener los soportes de almacenamiento que se suministran con cada paquete manteniendo una posición uniforme entre ellos.

No se deben posicionar directamente sobre el suelo.



Es recomendable apilar un máximo de cuatro paquetes.

Los soportes entre los diferentes paquetes deben quedar bien alineados para una buena distribución del peso, evitando así deformaciones en el material.

· **USO Y LIMPIEZA**



Aconsejable el uso de agua jabonosa para su limpieza ya que la utilización de productos químicos y/o abrasivos puede ocasionar la degradación del producto.