

# KLEIBERIT 605.1.20

## Colle monocomposante à base de polymère de silane (STP)

### Domaine d'application

- Fabrication d'éléments muraux et autres constructions non portantes en bois et ses dérivés
- Fabrication d'éléments en bois soumis aux intempéries tels fenêtres, portes, éléments de clôtures et de terrasses, avec une protection de surface appropriée
- Collage d'éléments en bois et éléments soumis à de fortes contraintes ou exposés temporairement à une humidité plus élevée tel le parquet, les meubles de salle de bain et de sauna
- Collage de surface de différents matériaux comme : panneaux de construction minéraux, matériaux céramique, matériaux en béton, mousses dures, bois, verre, métaux et matières plastiques

### Avantages

- Durcissement rapide et sans bullage
- Peut être vernis ou peint (en raison de la diversité des vernis et systèmes de peintures disponibles sur le marché, des essais au préalable sont nécessaires).
- Application de 5°C à 30°C

Pour les surfaces d'assemblage droites une pression est nécessaire. Le pressage par empilage est suffisant.

### Propriétés du collage

- Le joint de colle est très résistant à la chaleur.
- Qualité de collage D4 selon DIN EN 204 (certificat d'essais ift N° 21-000886-PR01 du 31.05.2021)
- Testé selon DIN EN 14257 (Watt 91) (certificat d'essais ift N° 21-000886-PR02 du 30.04.2021)

### Propriétés de la colle

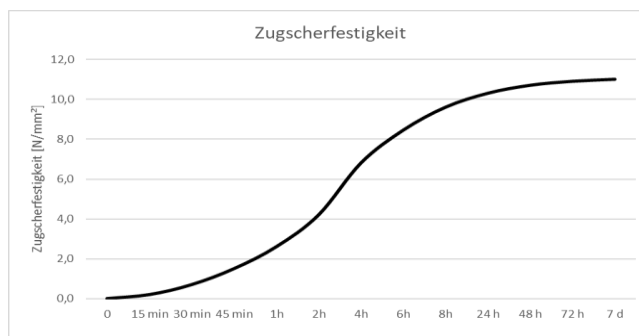
<b>Base :</b>	Polymère de silane (STP)
<b>Couleur :</b>	beige
<b>Densité :</b>	env. 1,5 g/cm <sup>3</sup>
<b>Viscosité 23°C à 6,8/s</b>	
- <b>Brookfield RVT :</b>	env. 10.000 mPa.s
<b>Consistance :</b>	fluide

**Identification:** consulter notre fiche de données de sécurité

**Remarque :** pour usage professionnel Uniquement

### Résistance mécanique

A titre d'orientation pour un joint de colle de 0,1 mm d'épaisseur entre deux échantillons en bois de hêtre à 23°C/50% d'humidité relative de l'air.



### Mise en œuvre

#### Conseils de mise en œuvre

Les substrats à coller doivent être tempérés à 18°C au-moins. Ils doivent être propres, secs et exempts de graisse.

Pour les matériaux en bois, l'humidité du matériau ne doit pas se situer en-dessous de 5%. Éliminer les traces d'antiadhésifs des surfaces avant les travaux de collage.

KLEIBERIT 605.1.20 ne doit **pas** être appliqué à des températures inférieures à +5°C.

Les données suivantes sont à titre indicatif. En raison de la diversité des matériaux et des procédés selon les utilisateurs, les valeurs indiquées peuvent varier dans certaines limites.



## KLEIBERIT 605.1.20

Elles doivent être adaptées selon le cas par l'utilisateur qui doit mener des essais sous sa propre responsabilité.

Pour les collages de grandes surfaces, au moins un substrat doit présenter des propriétés suffisamment perméables (par ex. bois massif, dérivés du bois, EPS, béton ou maçonnerie).

### Méthode d'application

L'application sur les substrats peut être effectuée au moyen de pinceau, rouleau, spatule crantée ou dépose automatique par buse.

### Application de la colle

En simple enduction, sur la pièce la moins poreuse.

### Grammage

De 100 à 200 gr/m<sup>2</sup> selon la nature du support

### Temps ouvert

Environ 8 minutes à 20°C et 50% HR air. Ce temps est réduit si la température ambiante, l'humidité de l'air ou l'apport en humidité augmente.

### Durcissement

Par réaction avec l'humidité (contenue dans l'air ou dans le matériau), la colle durcit en une pellicule semi-dure résistant à l'eau et aux solvants. Le processus de réticulation peut être accéléré en augmentant l'apport d'humidité ou en augmentant la température (de 40°C à max. 80°C).

### Pressage des pièces

Pour le durcissement une pression n'est pas nécessaire, les pièces à assembler doivent simplement être fixées.

Les surfaces de pressage doivent être protégées de la colle qui s'écoule des supports par du papier silicone.

La pression nécessaire dépend du type et de la taille des pièces. Il faut obtenir des joints bien ajustés.

### Temps de pressage

Ces temps dépendent du type de matériau, de la température et de l'apport d'humidité.

Les valeurs suivantes sont à titre indicatif :

Température	Temps de pressage
20 °C	À partir de 90 min
40 °C	À partir de 60 min
60 °C	À partir de 45 min
80 °C	À partir de 30 min

Les temps exacts doivent être déterminés par l'utilisateur qui doit mener ses essais selon ses conditions d'application.

### Usinage ultérieur

L'usinage ultérieur des pièces collées est possible 1 à 2 heures après le collage, la résistance finale est atteinte env. 24 heures après le collage.

### Nettoyage

Nettoyer les outils **immédiatement** après utilisation avec KLEIBERIT 823.3.

### Conditionnement

#### KLEIBERIT 605.1.20

Flacon en plastique de	0,75 kg net
Jerrycan en plastique de	7,5 kg net
IBC de	1.300 kg net

#### Nettoyant

#### KLEIBERIT 823.3

Flacon métallique de	0,65 kg net
Jerrycan en plastique de	4,5 kg net

Autres conditionnements sur demande

#### Élimination des déchets

Les déchets de colle et les emballages doivent être éliminés ou évacués selon les prescriptions des autorités nationales et locales. Nos emballages sont recyclables.

#### Service

Notre Service Technique se tient à votre entière disposition pour résoudre vos problèmes de collage. Les indications données ci-dessus se fondent sur nos expériences actuelles et sont à considérer comme informations sans engagement de notre part. Nous vous recommandons de procéder à des essais pour vérifier si notre produit convient à vos besoins. Notre garantie n'excède pas la valeur de notre produit et ne peut résulter des indications précédentes. Ceci vaut également pour les informations données gratuitement et sans engagement par notre Service Technique.



## KLEIBERIT 605.1.20

### Stockage

KLEIBERIT 605.1.20 peut être stocké dans son emballage d'origine fermé hermétiquement pendant env. 9 mois à une température de 20 °C. La colle doit être stockée dans un endroit frais et sec, à l'abri de toute humidité.

Tout emballage entamé doit être utilisé assez rapidement.

KLEIBERIT 605.1.20 ne craint pas le gel à des températures supérieures à -25°C.

TC 07.09.2022 ; remplace les versions précédentes

#### Elimination des déchets

Les déchets de colle et les emballages doivent être éliminés ou évacués selon les prescriptions des autorités nationales et locales. Nos emballages sont recyclables.

#### Service

Notre Service Technique se tient à votre entière disposition pour résoudre vos problèmes de collage. Les indications données ci-dessus se fondent sur nos expériences actuelles et sont à considérer comme informations sans engagement de notre part. Nous vous recommandons de procéder à des essais pour vérifier si notre produit convient à vos besoins. Notre garantie n'excède pas la valeur de notre produit et ne peut résulter des indications précédentes. Ceci vaut également pour les informations données gratuitement et sans engagement par notre Service Technique.