

SikaHyflex®-220 Window



Mastic professionnel mono composant pour le calfeutrement au périmètre de fenêtre et porte et l'installation de SikaMembran® Window.



Présentation	Le SikaHyflex®-220 Window est un mastic mono composant, élastique et polymérisant sous l'action de l'humidité de l'air.
Domaines d'application	Joint de calfeutrement de périmètre entre fenêtres, portes et les éléments de construction et pour l'installation de SikaMembran® Window.
Caractères généraux	<ul style="list-style-type: none"> n Application et lissage faciles, n Sans silicone et recouvrable par des peintures, n Excellente adhérence sur PVC, n Bonne résistance aux intempéries et au vieillissement, n Capacité de mouvement de 25% (ISO 9047), n Bonne adhérence sur supports poreux et non poreux tels que le PVC, n Sans odeur et sans solvant (selon les réglementations Européennes),
Agréments, essais officiels	<p>Certification SNJF, label « façade »: Mastic élastique – Classe F 25 E (anciennement : « élément de construction » : mastic élastomère 1^{ère} catégorie), sans primaire sur mortier M2 et aluminium anodisé.</p> <p>Emissions dans l'air intérieur*(Décret n° 2011-321 du 23 mars 2011) : A+ « très faibles émissions »</p> <p>*Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions).</p> <p>Conforme à la norme EN 15651-1 F EXT-INT CC 25 LM, Conforme à la norme ISO 11600 F 25 LM, EMICODE EC 1^{PLUS} R, très faible émission,</p> <p>Evaluations spécifiques :</p> <ul style="list-style-type: none"> -Conforme à LEED EQc 4.1, -Conforme à SCAQMD, règle 1168 -Conforme à BAAQMD, Reg.8, règle 51

Caractéristiques

Coloris	Gris béton, blanc, marron, noir.
Conditionnement	Carton de 12 cartouches de 290 ml, Carton de 12 recharges de 400 ml, Carton de 20 recharges de 600 ml.
Stockage	De + 5 °C à + 25 °C dans un local sec, à l'abri d'une exposition directe du soleil, en emballage d'origine non entamé et non endommagé.
Conservation	12 mois dans les conditions de stockage citées ci-dessus, à partir de la date de fabrication.
Données techniques	
densité	1,3 env. (ISO 1183-1)
Composition chimique	Polymère à terminaison silane
Vitesse de polymérisation	2.0 mm env. en 24 heures à + 23 °C et 50 % HR.
Capacité de mouvement	±25 % (ISO 9047)
Résistance au coulage	0 mm (ISO 7390, profilé 20 mm, 50°C)
Viscosité des composants	Pâteux.
Stabilité thermique	De – 40 °C à + 90 °C.
Adhérence	Bonne adhérence sur béton, mortier de ciment, aluminium anodisé. Dans le cadre des travaux d'étanchéité des joints de façade par mise en œuvre de mastics selon le DTU 44.1, NFP 85-210-1, l'adhérence des mastics doit être contrôlée sur les supports du chantier autres que ceux de référence du label SNJF. Autres supports : Essais préalables – Nous consulter. Se référer au chapitre « Préparation du support » en page 4.
Résistance finale	Après polymérisation complète.
Dureté Shore A	24 env. à 28 jours à + 23 °C et 50 % HR (ISO 868).
Résistance à la propagation de la déchirure	4N/mm env. à + 23 °C et 50 % HR (ISO 34)
Temps de formation de peau	35 minutes env. à + 23 °C et 50 % HR.
Temps de travail	30 minutes env. à + 23 °C et 50 % HR.
Reprise élastique	>70% à + 23 °C et 50 % HR (ISO 7389)
Module d'élasticité	0.4 MPa env. à + 23 °C et 50 % HR. à 100% d'allongement (ISO 8339). 0.55 MPa env. à -20°C à 100% d'allongement (ISO 8339).
Allongement à la rupture	600% env. à + 23 °C et 50 % HR (ISO 37)
Tenue	Bonne tenue au vieillissement naturel.
Mise en peinture	Essais préalables et se référer à NF DTU 42 .1. Les peintures à séchage oxydatif (glycérophthalique, ...) peuvent présenter un séchage plus long sur le joint de mastic.

Systeme

Constitution du systeme Mastic à appliquer sur un fond de joint en mousse de polyéthylène à cellules fermées, FONDS DE JOINTS Sika®.

Conditions d'application

Dimensionnement des joints
Consommation

Dimensionnement des joints

La largeur d'un joint doit être définie en conformité avec la capacité de mouvement du mastic.

En général, la largeur d'un joint doit être \geq à 8 mm et \leq à 25 mm.

Le ratio largeur/profondeur du joint de mastic de 2 : 1 env. doit être respecté.

Le dimensionnement des joints doit être conforme au DTU 44.1 (NFP 85-210-1).

Tous les joints doivent être correctement conçus et dimensionnés en conformité avec les normes concernées, avant la construction.

Les paramètres de calculs de la largeur nécessaire du joint sont les données techniques du joint de mastic et des matériaux de construction adjacents, plus l'exposition du bâtiment, sa méthode de construction et ses dimensions.

Consommation

Linéaire possible :

Largeur du joint (mm)	10	15	20	25
Profondeur du joint (mm)	10	10	10	12
Longueur de joint (m) /290ml	2.9	1.9	1.4	0,9
Longueur de joint (m) /400ml	4	2.6	2	1,3
Longueur de joint (m) /600ml	6	4	3	2

Méthode de calfeutrement Le joint de calfeutrement du côté de la face la plus chaude doit être au moins aussi étanche à la vapeur d'eau que le joint de calfeutrement du côté de la face froide. Ceci s'applique également lors de l'utilisation combinée de membranes et de mastics à polymérisation (S_d chaud > S_d froid). Afin d'éviter un pont thermique ou une condensation interne, veiller à ce que l'isolation thermique dans le joint soit adaptée (laine minérale ou équivalent) avant le calfeutrement.

Les prescriptions doivent être définies par le bureau d'études en charge de l'opération.

Mastic	Coefficient de résistance à la diffusion (μ)	Profondeur du joint	S_d Epaisseur de la lame d'air équivalente
SikaHyflex®-220 Window	2000 env.	8 mm	16 m env.
		10 mm	20 m env.
		12 mm	24 m env.

L'épaisseur de la lame d'air équivalente (S_d valeur) est la seule valeur à utiliser et à comparer au comportement de diffusion des éléments de construction.

Exemple de calcul : SikaHyflex®-220 Window, épaisseur de mastic : 12 mm

S_d : $\mu \times$ épaisseur du mastic en mètre

S_d : $2000 \times 0,012 \text{ m} = 24 \text{ m}$

Quand SikaHyflex®-220 Window est utilisé pour le calfeutrement extérieur en combinaison avec SikaMembran® Window installé en calfeutrement intérieur, il peut être utilisé jusqu'à une épaisseur de mastic de 12 mm.

Qualité du support	Les supports doivent être propres, secs et exempts d'huile, graisse, poussière et particules non adhérentes ou friables. La laitance de ciment doit être enlevée.
Préparation du support	<p>SikaHyflex® -220 Window adhère bien généralement sans primaire ni activateur sur la plupart des supports secs, cohésifs et propres.</p> <p>Pour obtenir une adhérence optimale et des applications performantes tels qu'en travaux de rénovation, joints très sollicités et en joints fortement exposés aux intempéries ou en immersion dans l'eau, les préparations des supports mentionnées ci-dessous doivent être respectées.</p> <p>En joints de Façade non immergés :</p> <p>- Supports du label SNJF (ISO 13640) :</p> <ul style="list-style-type: none"> -Mortier rugueux sans laitance de ciment : sans primaire, Eliminer toute trace de matériau peu ou non adhérent et la laitance de ciment par brossage (manuel ou mécanique). Dépoussiérer ensuite soigneusement par soufflage d'air sec, ou aspiration. En joints de façade sur béton brossé, un primaire n'est pas nécessaire. -Aluminium anodisé : dégraissage à l'acétone. <p>- Autres supports (Menuiseries,...) : essais préalables selon DTU 44.1, nous consulter.</p> <p>-Supports non poreux :</p> <p>Les carrelages vitrifiés, métaux avec revêtements à base de poudre thermo laqués, aluminium, acier inox, acier galvanisé et PVC rigide doivent être nettoyés puis dégraissés à l'aide d'un chiffon propre imprégné de Sika® Aktivator 205 (Sika® Cleaner 205). Avant l'application du mastic, laisser sécher le Sika® Aktivator 205 (Sika® Cleaner 205) (temps de séchage 15 min. mini à 6 heures maxi).</p> <p>Les métaux tels que le cuivre, le laiton, le zinc au titane, etc. doivent être nettoyés puis dégraissés à l'aide d'un chiffon propre imprégné de Sika® Aktivator 205 (Sika® Cleaner 205).Après un temps de séchage minimum de 15 minutes, appliquer le Sika®Primer-3N au pinceau propre. Avant l'application du mastic, laisser sécher le primaire (temps de séchage 30 min. mini à 8 heures maxi).</p> <p>-Supports poreux :</p> <p>Le béton (autre que rugueux), le béton cellulaire, les enduits de ciment, mortiers, brique, etc. doivent être imprimés avec le SIKA®Primer-3N appliqué au pinceau propre. Avant l'application du mastic, laisser sécher le primaire (temps de séchage 30 min. mini à 8 heures maxi).</p> <p>Les primaires sont des agents d'adhérence. Ils ne peuvent en aucun cas se substituer à un nettoyage correct de la surface ni améliorer sa cohésion de façon significative. Pour information complémentaire, consulter les notices des primaires et dégraissant.</p>
Mise en œuvre	
Conditions d'utilisation	<p>n Température d'application :</p> <ul style="list-style-type: none"> - Du support : de + 5 °C mini à + 40 °C maxi - De l'ambiance : de + 5 °C mini à + 40 °C maxi <p>n Humidité du support : Le support doit être sec.</p> <p>Point de rosée : La température du support doit être de 3°C au-dessus du point de rosée.</p> <p>Vérifier qu'il n'y a pas de risque de condensation d'eau sur les supports.</p>
Nettoyage des outils	<p>n Enlever les bavures et les excès de produit, non polymérisé avec un chiffon imprégné de white spirit.</p> <p>n Effectuer le nettoyage du matériel avec les lingettes imprégnées Sika® CLEAN. Une fois polymérisé le produit ne peut être enlevé que mécaniquement.</p> <p>n Le nettoyage des mains doit être effectué immédiatement, après contact au produit, avec les lingettes imprégnées Sika® CLEAN. Ne pas utiliser de solvant.</p>

Mise en œuvre	<p>n SikaHyflex®-220 Window est fourni prêt à l'emploi.</p> <p>n Respecter le DTU 44.1. En particulier, ne pas réaliser de joints d'une largeur inférieure à 5 mm .</p> <p>n Après une préparation adaptée des supports, installer dans le joint à la profondeur requise, un fond de joint Sika® de section adaptée à la largeur du joint mis en place avec des outils non coupants pour ne pas détériorer sa surface.</p> <p>n Appliquer si nécessaire un primaire Sika®.</p> <p>n Installer la cartouche ou la recharge dans un pistolet manuel, pneumatique ou électrique de la gamme Sika®.</p> <p>n Extruder le mastic SikaHyflex®-220 Window dans le joint et le presser sur les lèvres du joint en s'assurant du bon contact avec celles-ci.</p> <p>n Remplir le joint de façon continue et en évitant l'inclusion de bulles d'air.</p> <p>n SikaHyflex®-220 Window doit être serré fermement contre les lèvres du joint pour permettre une bonne adhérence.</p> <p>n Des bandes de protection des supports doivent être utilisées si des joints aux bords nets et rectilignes sont requis.</p> <p>n Enlever les bandes avant polymérisation du mastic.</p> <p>n Lisser le joint avec le Sika® TOOLING AGENT N pour obtenir une surface parfaite du mastic avant qu'il ne se forme une peau. Ne pas utiliser de produit de lissage contenant un solvant.</p>
Restrictions d'utilisation	<p>Pour ne pas nuire à l'adhérence et à l'esthétique du joint, ne jamais faire d'application par-dessus ou au contact de matériaux renfermant des huiles légères, des plastifiants ou des anti-oxydants : bitume, brai, asphalte, caoutchouc, silicone, ancien mastic, etc..</p> <p>SikaHyflex®-220 Window peut être peint avec la plupart des systèmes courants de peinture.</p> <p>La peinture doit être testée en terme de compatibilité, en réalisant des essais préliminaires. Les meilleurs résultats sont obtenus, dans un premier temps, si le mastic est laissé polymériser complètement. Les systèmes de peinture sans souplesse peuvent diminuer l'élasticité du mastic et provoquer le craquèlement du film de peinture.</p> <p>Se référer à NF DTU 42 .1.</p> <p>Des changements de couleur du mastic peuvent se produire suite à des expositions aux produits chimiques, températures élevées, rayonnement UV(en particulier le coloris blanc). Ce changement de couleur ne modifiera pas les caractéristiques techniques ou la tenue du produit.</p> <p>Avant l'utilisation sur pierre naturelle : nous consulter</p> <p>Ne pas utiliser SikaHyflex®-220 Window :</p> <p>n en joints de piscine,</p> <p>n en joints exposés à une pression d'eau et en immersion permanente,</p> <p>n sur supports bitumineux,</p> <p>n sur caoutchouc naturel, EPDM ou des matériaux de construction renfermant des huiles de ressuage, plastifiants ou solvants qui peuvent attaquer le mastic.</p>
Remise en service	Après polymérisation complète.
Précautions d'emploi	<p>n Porter un vêtement de protection approprié, des gants et des lunettes de protection. Consulter la fiche de données de sécurité pour les précautions d'emploi et l'élimination des déchets, disponible sur le site www.sika.fr</p>

Mentions légales

Nos produits bénéficient d'une assurance de responsabilité civile.

«Les informations sur la présente notice, et en particulier les recommandations relatives à l'application et à l'utilisation finale des produits SIKA, sont fournies en toute bonne foi et se fondent sur la connaissance et l'expérience que la Société SIKA a acquises à ce jour de ses produits lorsqu'ils ont été convenablement stockés, manipulés et appliqués dans des conditions normales. En pratique, les différences entre matériaux, substrats et conditions spécifiques sur site sont telles que ces informations ou toute recommandation écrite ou conseil donné n'impliquent aucune garantie de qualité marchande autre que la garantie légale contre les vices cachés. Nos agences sont à votre disposition pour toute précision complémentaire. Notre responsabilité ne saurait d'aucune manière être engagée dans l'hypothèse d'une application non conforme à nos renseignements. Les droits de propriété détenus par des tiers doivent impérativement être respectés. Toutes les commandes sont acceptées sous réserve de nos Conditions de Vente et de Livraison en vigueur. Les utilisateurs doivent impérativement consulter la version la plus récente de la notice correspondant au produit concerné, qui leur sera remise sur demande.»

